

彩钢板包覆机 皓泽曼机械 包覆机

产品名称	彩钢板包覆机 皓泽曼机械 包覆机
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

产品详情

青岛皓泽曼包覆机适用于木质、实木等各种线条的表面上贴覆PVC、装饰油漆纸、实木皮的生产。代替传统油漆工艺，用于门套线、踢脚线、扣板、窗帘杆、窗台、铝合金门窗、相框等表面贴覆生产。

青岛皓泽曼包覆机适用于木质、实木等各种线条的表面上贴覆PVC、装饰油漆纸、实木皮的生产。代替传统油漆工艺，用于门套线、踢脚线、扣板、窗帘杆、窗台、铝合金门窗、相框等表面贴覆生产。青岛皓泽曼包覆机适用于木质、实木等各种线条的表面上贴覆PVC、装饰油漆纸、实木皮的生产。代替传统油漆工艺，用于门套线、踢脚线、扣板、窗帘杆、窗台、铝合金门窗、相框等表面贴覆生产。

，欢迎咨询洽谈。价格可面议。

包包覆材料：

踢脚线、门窗套线、顶角线、门框、护墙板、墙线、腰线、挂镜线、画框线、抽屉板、组合式门部件、铝、塑钢门窗、PVC发泡型材、仿木型材、地板等。用PVC，木皮，三聚q胺纸，铝箔，无纺布，皮革等材质进行包覆。

包包覆材料：

踢脚线、门窗套线、顶角线、门框、护墙板、墙线、腰线、挂镜线、画框线、抽屉板、组合式门部件、铝、塑钢门窗、PVC发泡型材、仿木型材、地板等。用PVC，包覆机，木皮，三聚q胺纸，铝箔，无纺布，皮革等材质进行包覆。

二、设备配置及组成

（一）、进料架部分

进料架为PVC皮带输送，硅酸钙板包覆机，皮带有效宽度为500，有效输送长度为3000，电机为0.55KW蜗轮蜗杆电机；变频调速。

（二）、覆膜机部分

A、输送平台

B、前压辊

C、侧面除尘

可整体升降，采用2个90W减速电机带动

D、上面除尘

可整体升降，采用200W电机带动（台湾城邦）

E、除尘吹风机

可整体升降，采用15W风机

F、亲和液护罩

采用铝合金支架，四周配8-10毫米钢化玻璃，前面为三扇均可拉到一边的推拉门

G、亲和液涂布区

由两个部分组成，彩钢板包覆机，亲和液涂布铝盒和亲和液净化箱；配四个亲和液接入管，由气动泵直接供给到四个毛毡上，并配两套支撑轴承组

H、荧光灯检测

采用三根可旋转调整式荧光灯管进行检测，灯管采用PHILIPS公司生产的TL8WBLB型荧光灯

I、风枪加热区

配十个风枪插座，所需电线要可以承受八个风枪同时工作，配六把风枪

J、电控箱

电控箱为可旋转式，可以有30度的移动范围，并保持为人视力水平的角度；

控制屏采用西门子公司10吋的显示屏，水泥板包覆机，并设有8个手动按钮：平台向左、平台向右、输送向前、输送向后、电源指示、总启动、急停、风枪开关

K、双卷放膜

采用并排两个放膜卷，并由两个可以控制张力的磁粉离合器控制，也可以手动前后调整，放膜轴采用镶嵌有刻度尺的瓦片式气胀轴

L、自动接膜

由气缸控制两组橡胶辊的瞬间接靠，将已贴有双面胶的膜与正在工作的将要用完的那一卷膜进行粘合，并手动将快要用完的膜割断，完成不停机接膜

M、膜的上加热装置

采用了镀金加热管，仅用3-7秒升温，而且效率极高，在测温上，我们采用红外线测温，测温准确，并由PLC自动控制，以控制加热管的动作，加热温度调整范围1-100 ；

N、自动纠偏装置

纠偏精度可以达到0.1mm.

彩钢板包覆机-皓泽曼机械(在线咨询)-包覆机由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，皓泽曼机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王孟。同时本公司还是从事热胶覆膜机厂家，热胶覆膜机定制，热胶覆膜机价格的厂家，欢迎来电咨询。