

数控母线机厂家 泉州数控母线机 山东巨辉品质保证

产品名称	数控母线机厂家 泉州数控母线机 山东巨辉品质保证
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

产品详情

母线机使用注意事项

母线机适合制作大型的电控箱及输配电建设工程的施工现场使用，可以方便、快捷的对铜、铝排进行剪切、冲孔、折平弯、立弯、压花、压平、扭麻花、压电缆接头等各种不同的加工。那么母线机在使用时需要注意哪些地方呢？下面我们就来了解一下。

- 1、一切杂物及工具都不要放在母线机工作台上，以免轧入模具或刀口而造成事故。
- 2、由于母线加工机可多人操作，所以有专人负责指挥生产。在正常工作时，切勿把手或身体的一部分放在上下模之间，以免发生事故。
- 3、装、调试或拆卸模具，数控母线机厂家，由熟悉机器的人员按照规定的规程进行，而且一定要停机，以免发生危险。
- 4、保持油液清洁及油路畅通，每班给各单元运动部件加润滑油。
- 5、一定要根据铜排的厚度，选择好剪切刀片和冲模的间隙及折弯圆角半径。

母线加工机主要对铜、铝排进行剪切、冲孔（圆孔、腰型孔），数控母线机价格，折平弯、立弯、压花、压平、扭麻花、压电缆接头等各种不同的操作。它由机架、冲孔单元、剪切单元、折弯单元、液压站、电气系统和模具等组成。机架由方钢管焊接而成，有足够的强度和刚性。冲、剪、折和电器装于机架上，泉州数控母线机，液压站置于机架内部。那么母线加工机是如何顺利完成工作的？它的工作原理又是如何的呢？带着问题我们一起来看一下。

工作流程：电机（给泵提供动力） 泵（产生高压液动力） 电磁 + 溢流阀（控制一级压力） 远程调压阀（调节二次压力） 电磁换向阀（将压力油传递到每个油缸） 油缸（油缸的动作，实现冲、剪、

折加工)。

工作原理：电动机转动传递动力给油泵，油泵产生高压油。高压液压油通过单向阀送到电磁溢流阀。这时液压油（通过溢流阀）流回油箱。电磁液流阀关闭时，产生级力，远程调压阀降低了液压油的部分压力，然后将油输送到电磁阀，电磁阀控制液压油的方向，使油缸实现上下或前后运动。

多功能母线加工机也可以叫作多工位母线加工机

多功能母线加工机参照国外先进产品，数控母线机生产厂家，并结合国内实际为提高工作效率及保证作业安全之要求而设计的配套设备。适合制作大型的电控箱及输配电建设工程的施工现场使用。

多功能母线加工机灵活性高，体积小而功能强，生产能力及工作效率极高。低噪无害，加工成品美观且不会对工作环境造成污染。

操作流程流程，让从事机器操作人员得心应手，产生、的作品。

数控母线机厂家-泉州数控母线机-山东巨辉品质保证(查看)由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东巨辉一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。