

Ecocyco 易赛可 全生物降解材料 S200 淀粉基 吹膜专用料 可降解塑料袋

| | |
|------|--|
| 产品名称 | Ecocyco 易赛可 全生物降解材料 S200 淀粉基 吹膜专用料 可降解塑料袋 |
| 公司名称 | 苏州和塑美科技有限公司 |
| 价格 | 20.00/公斤 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 工业园区若水路388号D901 |
| 联系电话 | 400-8656070 18036097016 |

产品详情

基本参数

牌号S200熔体流动速率4.0-7.0上市时间2020年秋生产厂家和塑美用途级别薄膜级执行质量标准国标品牌和塑美产地安徽产品认证IOS9001断裂强度21/12MPa加工定制是密度1.27-1.32

EcoCyclo™ (易赛可™) 生物降解聚酯

S200

产品简介

S200是以PBAT、PLA等生物基材料为主要成分，经特殊工艺加工而成的吹膜级生物降解材料。该材料具有优良的力学性能、环境无害、无毒，绿色环保，全生物降解，适合吹塑工艺制备薄膜材料，尤其适用于连卷袋、垃圾袋等领域。

产品特性

- 1.着色性能好，熔体强度稳定，可直接加工成各类薄膜；
- 2.通常呈浅白色或浅黄色，有香味，易被微生物分解，具有天然抗静电性；
- 3.原料耐热解稳定性好，边角料可回收性良好，能耐较高温度和较强剪切力；
- 4.本产品具有低含水率，采用真空包装，开封即可使用。

材料性能

特性

测试方法

测试条件

单位

测得值[1]

熔体流动速率

ISO 1133

190 ,2.16 kg

g/10min

4.0-7.0

密度

ISO 1183

23

g/cm³

1.27-1.32

熔点

DSC

-

110-130

[1] 以上数据是测得值，不是保证值。

加工参数

设置

典型值[2]

参考范围

熔融温度

120

115-125

吹膜加热区域温度

后段

125

120-130

中段

130

125-135

前段

135

130-140

模头温度

加工温度上限

180

[2] 以上数据是典型值，仅供参考，在实际加工过程中，参数可以做适当调整。

典型薄膜性能[3]

特性[4]

测试方法

测试条件

单位

典型值[5]

拉伸强度纵向/横向

ISO 527

25

MPa

21/12

断裂伸长率纵向/横向

25

%

250/600

落镖冲击

ISO 7765-1

25

g

150

[3] 典型薄膜是由EcoCyco™ S200经吹膜机制得，厚度为18微米；

[4] 数据由新制薄膜测得，不能作为材料质量的判定依据；

[5] 以上数据是典型值，不是保证值。

注意事项

- 1.本产品具有强吸湿性，如不慎包装破损，使用前请将材料于80℃干燥4—6小时。
- 2.挤出，吹塑或者流延薄膜前，需仔细清理设备，避免杂质存在影响产品品质。

存储与运输

净重25kg，按普通化学品运输，请存放在干燥通风环境中，避免潮湿和加热。

注意：由于使用条件和适用法律可能因地而异，客户有责任确定本文件里的产品和产品信息是否适合客户使用，并确保自己的工作场地和处理产品的方式符合可适用的法律和其它政府法规。在本文件下关于产品的可售性或某一特殊用途的可适用性的所有默示保证在此明确地予以排除。