

## 6140数控机床价格 精阳机械钢性好 茂名6140数控机床

产品名称	6140数控机床价格 精阳机械钢性好 茂名6140数控机床
公司名称	东莞市精阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇长安振安东路775号2232室
联系电话	13929480028 13929480028

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市精阳机械有限公司

### 数控CNC球面加工，曲面加工产生误差的消除方法

在6140数控机床cnc加工球面尤其是加工过象限的球、曲面时，由于调整不当，很容易产生凸肩、铲背等情况。其原因主要有：

#### 3、6140数控机床刀具选择不当造成

cnc加工刀具在切削中是通过主切削刃来去除材料的。但在圆弧加工过象限后，圆弧与刀具副切削刃(副后面与基面的交线)相切之后，此后副切削刃就可能参与了切削(也就是铲背)。因此在选择或修磨刀具时，一定要考虑好刀具的楔角。

零件加工中粗切削和精切削有什么区别

6140数控机床精切削是使工件表面光洁、规格，因而是一种更细致的切削。精加工注重的是精度——应用十分锐利的数控刀片，摘除的金属材料量偏少，测量时的精度规定较高。人们开展零件加工时，要依据本身生产加工的零件所规定的精度和规格来开展挑选是精加工还是初加工，不论是什么原因的生产加工必须人们开展调节使设备到一个适合的工作中状况，那样才可以开展的数控加工。

### 控车床刀具对加工工艺的作用特点介绍

6140数控机床刀具对加工工艺的作用特点介绍数控车床刀具种类繁多，功能互不相同。根据不同的加工条件正确选择刀具是编制程序的重要环节，因此必须对车刀的种类及特点有一个基本的了解。

目前数控机床用刀具的主流是可转位刀片的机夹刀具。下面对可转位刀具作简要的介绍：

#### (1) 6140数控机床可转位刀具特点

数控车床所采用的可转位车刀，其几何参数是通过刀片结构形状和刀体上刀片槽座的方位安装组合形成的，与通用车床相比一般无本质的区别，其基本结构、功能特点是相同的。但数控车床的加工工序是自动完成的，因此数控车床对可转位车刀的要求又有别于通用车床所使用的刀具 (2) 可转位车刀的种类 可转位车刀按其用途可分为外圆车刀、仿形车刀、端面车刀、内圆车刀、切槽车刀、切断车刀和螺纹车刀等