

# 金属盖厂 金属盖 卓铭金属

产品名称	金属盖厂 金属盖 卓铭金属
公司名称	浙江卓铭金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区东方商务中心5幢
联系电话	13777129962 13777129962

## 产品详情

### 啤酒易拉盖的生产制作的步骤金属盖

在现在生活中是很常见的，易拉盖主要是用来对饮料食品的包装。关系到消费者的身体健康，因此安全要求很高，对于设备的精密度也要求很高、光洁度、密封性提出了很高的要求，如刻线刀在易拉盖上的刻线深度要准确到微米级，以避免刻线过深导致罐内液体泄漏、受污染，刻线过浅则拉环很难顺利拉开，其次因为易拉盖是使用在食品罐头包装上的，金属盖加工，所以我们对于卫生方面也是要求很高。

所以在生产时往杀菌釜里注入蒸汽，将空气排出，然后关闭排气阀。继续往杀菌釜里注入高压蒸汽，使罐内温度达到128度。从杀菌釜一端注入高压蒸汽，金属盖厂，当内部压力超过设定值，从泄压阀排出，使内部温度与压力保持平衡。这就是对易拉盖(易拉罐)进行消毒过程。

### “平盖”易拉盖的制作流程

易拉盖分为平盖与拱盖两个方面，这次由华龙易拉盖厂家来为大家讲解一下其平盖的制作流程：

那么平盖即为三片罐饮料盖。由于饮料的成分毕竟复杂，一般采用易拉盖空罐卷封之后再补涂抗腐蚀处理。它采用马口铁焊接而制成的，把需要摄入的饮料进行高温杀菌和高温填充，其高温填充的温度约为90摄氏度为宜；高温填充的温度约为120摄氏度为宜，时间为30分钟即可。

易拉罐缩颈皱褶是指在易拉罐空罐缩颈后，在缩颈处存在不同程度的皱褶现象（通常较为轻微）。易拉罐缩颈皱褶仅影响产品外观，无涉二重卷封密封安全。

成因分析 导致易拉罐缩颈皱褶的成因有三。首先，茶叶罐金属盖，易拉罐颈部金属周向上的厚度并非完全均匀。其次，在生产过程中，缩颈模具因温度上升而膨胀会导致内外模间隙发生轻微变化，故原材料与配模空间的匹配并非固定不变，当匹配时的波动超过一定程度时，在挤压的过程中颈部金属便有可能产生皱褶。第三，罐颈部外壁偶尔可能存在炉渣、光油颗粒等异物，导致出现缩颈皱褶。

处理建议：虽然缩颈皱褶问题很难完全消除，不过程度一般都不会太严重，金属盖，往往数量也非常少，有史以来从未有过消费者为此投诉退货的先例，故客户可直接使用。当然，倘若大批量出现这种问题则属异常，需要进行分析 and 解决。

金属盖厂-金属盖-卓铭金属(查看)由浙江卓铭金属制品有限公司提供。浙江卓铭金属制品有限公司为客户提供“饮料盖；易拉盖；易拉罐”等业务，公司拥有“卓铭”等品牌，专注于金属盖等行业。，在浙江省宁波市鄞州区东方商务中心5幢的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：廉明亮。