

# 网架 山东友耀 网架钢结构安装价格表

产品名称	网架 山东友耀 网架钢结构安装价格表
公司名称	山东友耀建设工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市高新区王因街道办事处苏庄村苏南路6号
联系电话	13405377567 13405377567

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东友耀建设工程有限公司

## 网架与拼装的相关要求

网架加工与拼装的相关要求：

- 1、网架结构应在专门的胎具上制作，以保证杆件和节点的精度和互换性。
- 2、网架结构制作与拼装中的对接焊缝应符合现行标准《钢结构工程施工及验收规范》gbj 205规定的二级质量检验标准的要求，其他焊缝按三级质量检验标准的要求。
- 3、网架焊接钢板节点的节点板宜用砂轮切割机下料。节点板长度尺寸允许偏差为 $\pm 2\text{mm}$ ，厚度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，角度允许偏差为 $\pm 20'$ ，可用角尺或样板检查，其接触面应密合。焊接球节点的半圆球，宜用机床坡口。焊接后的成品球表面应光滑平整，不应有局部凸起或折皱。焊接球直径的允许偏差：当球直径小于等于300mm时，为 $\pm 1.5\text{mm}$ ；直径大于300mm时，为 $\pm 2.5\text{mm}$ ；圆度：当直径小于等于300mm时，不应大于1.5mm；当直径大于300mm时，不应大于2.5mm；设计壁厚减薄量不应大于13%，且不得超过1.5mm；对口错边量允许偏差不应大于1mm。螺栓球节点不得有裂纹。螺纹应按6h级精度加工，并符合\*\*\*标准《普通螺纹公差与配合》gb 197-81的规定。球中心至螺孔端面距离偏差为 $\pm 0.20\text{mm}$ ，螺栓球螺孔角度允许偏差为 $\pm 30'$ 。
- 4、网架焊接节点的钢管杆件宜用机床下料。杆件长度应预加焊接收缩量，其值可通过试验确定。

5、网架应在专门的拼装模架上进行小拼，以保证小拼单元的形状及尺寸的准确性。

6、分条或分块的网架单元长度不大于20m时，拼接边长度允许偏差为 $\pm 10\text{mm}$ ；当条或块的长度大于20m时，拼接边长度允许偏差为 $\pm 20\text{mm}$ 。对于多跨点支承网架拼接边长度允许偏差为上述各项规定的1/2。高空总拼可采用预拼装或其他保证精度措施。

7、焊接节点的网架在总拼前应放线，放线的允许偏差分别为边长及对角线长的1/10000。

## 对网架安装工艺的选择

### 对网架安装工艺的选择

在具体的网架结构施工过程中，所使用的施工材料一般都是钢筋，要保证网架结构具有最佳的安全性和稳定性，就得对网架结构工艺做出最合理化的选择，并及时对工艺实施进一步的优化处理。在网架结构具体安装的时候，必须严格按照网架结构的形式和施工规范来选择合适的安装工艺，选择符合当时施工条件下的安装工艺，钢结构网架安装视频，争取做到就地取材，降低成本，这样就能提高网架结构安装施工的质量。在建筑工程网架结构施工过程中，会用到升板机和吊绳等工具，合理地选择工艺，网架结构的施工质量才能得到合理的保障。

此外，施工企业只有选择了正确的网架安装工艺，才能把施工过程中的安全隐患降到最低，从根本上保证工程质量和按时完工。在具体安装过程中，网架结构优点，施工人员要规范施工。如果施工工艺中出现问题或者由于施工疏忽而导致失误，安装质量就会下降，网架钢结构安装价格表，只有对这些技术灵活运用，才能确保安装的效率和质量。

网架其结构新颖，受力合理，自重轻、用钢量低。螺栓球节点网架现场安装便捷，适用于现场工期紧，施工条件、用电量受制约，网架形状复杂、杆件定位困难的异形结构。目前网架结构已经广泛应用于大型体育场馆、展览中心、影剧院、商场、航站楼、候车厅、工厂车间、仓库、电视塔等。

网架是网架工程中比较重要的一点，在加工的过程中要注意安装施工的标准，这样的网架加工施工才有保证，网架，安装的每一个细节才能降低施工风险，远离安全事故，网架加工厂家在进行网架结构生产制作时需注意的细节。

网架-山东友耀-网架钢结构安装价格表由山东友耀建设工程有限公司提供。“网架工程，加油站整站建设，”选择山东友耀建设工程有限公司，公司位于：济宁市高新区王因街道办事处苏庄村苏南路6号，多年来，山东友耀建设工程坚持为客户提供好的服务，联系人：王。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东友耀建设工程期待成为您的长期合作伙伴！