QA-MPS-8型八站模块化生产控制系统

产品名称	QA-MPS-8型八站模块化生产控制系统
公司名称	山东奇安机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市市中区舜玉南区53号
联系电话	0531-85983661 13954106181

产品详情

QA-MPS-8型八站模块化生产控制系统

一. 概述

自动控制实训系统（ＭＰＳ机电一体化、西门子主机）由供料单元、搬运单元、加工单元、安装单元、搬安装单元、传送带单元、搬运分拣单元、分类单元等8套各自独立而又紧密相连的工作站组成，具有较好的柔性.该系统囊括了机电一体化专业学习中所涉及的诸如电机驱动、气动、可编程控制器、传感器等多种控制技术，给学生提供了一个典型的综合实训环境，使学生学过的诸多单科专业知识在这里得到全面认识、综合训练和相互提升。

自动控制实训系统（MPS机电一体化）外形图：

一. 实验内容

自动控制实训系统（ＭＰＳ机电一体化、西门子主机）模块化组合生产线，在8个站上可进行多种不同类型传感器技术、气动技术、步进电机及驱动和PLC硬件软技术，PLC网络通信技术等多方面的是实训，本实训装置所有接口开放可根据自身实训要求自行接线。

1. 传感器使用实训

该系统所使用的传感器数量达四十多个，有光纤式、电感式、光电的以及磁性传感器，每种传感器都有

各自作用，根据被检测物的性质不同发挥作用使系统得以可靠工作。学员可通过了解系统中各类传感器的工作特性来加强对这些传感器的感性认识，再结合老师对传感器的工作原理分析和特性演示，可使学员快速掌握所学知识。

2、气动技术应用实训

该装置上使用了大量的气动元件，包括多种电控气动阀、、多种气缸、无杆气缸、气动手爪、真空吸盘、真空发生器、过滤减压阀等。在学习这些气动元件时，我们不但可以单独学习每一种气动元件，而且还可以在学习时了解各种气动元件之间是如何配合起来进行工作的。

3.可编程控制器编程实训

实训装置所提供的8个工作站都有一套PLC 控制器，
这使得本设备可以分成8个完全独立的工作单元，使二十几个学生可以同时进行学习，
而且每个学员都有动手的机会。 在该设备上学员不但可以学习PLC
的硬件和软件技术，而且可以学习PLC之间的通信技术。 为掌握学习PLC 的各方面知识提供了条件。

4.电气控制电路实训

8个工作站的电控部分全部按照工业标准和习惯进行设计，以附件方式提供全部设计图纸和说明书。学员在该设备上可学习电路原理图分析、PLC 各I/O 地址查对和新设备电路连线分析方法。

5.机械系统安装和调试实训

8个工作站包括各种各样的机械工作系统，如回转工作台、物料分拣、立体库装置等，学员可对各个工作站进行单站实训，也可将各个站进行重新组装，然后调试至正常工作状态，对整个系统进行联机实训。这对提高在校学生动手能力有极大帮助。

系统维护与故障检测实训

这部分培训重点介绍机电一体化系统日常维护的内容和方法，以及系统常见故障分析、排除的方法。