

龙门铣床 加典 4 (kw)

产品名称	龙门铣床 加典 4 (kw)
公司名称	上海加典机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:加典 型号:2010-1 主电机功率:4 (kw)
公司地址	上海市嘉定区安亭镇墨玉路185号1层J1130室
联系电话	86 021 59506008 13764507240

产品详情

品牌	加典	型号	2010-1
主电机功率	4 (kw)	主轴转速范围	106~664 (rpm)
工作台尺寸	1600*660 (mm)		

xq2010系列龙门铣床是我厂精心设计，自主开发的又一款畅销产品，本系列产品秉承了我厂“坚固耐用，操作简单”的设计理念。

、床身采用火处理，有良好的刚性，导轨经精密导轨磨床细磨。

、拖板经磨床细磨后还经人工铲刮，实现与床身导轨的良好黏合。

、主传动系统采用先进的交流变频矢量控制，实现台面的无级变速，大大提高了工作效率，有效节省了工时。

、铣头采用自动走刀箱控制，实现了快速进刀、退刀，共有8级工进速度。

xq2010a-1轻型龙门铣主要技术参数

加工工件最大尺寸 (长 × 宽 × 高) : 1600 × 840 × 700 (mm)

龙门开档距离：850mm

t型槽（数量/宽度）：4/22（个/mm）t型槽间距：150mm

工作台工进速度(无级)：0-600 mm/min (变频器0-50hz)

工作台快进速度：约2000 mm/min (变频器调至180hz时),

工作台驱动电机功率：3kw

铣头电机功率：4kw

铣头转速：106、173、236、298、386、664（6级）rev/min

铣头主轴箱行程：300mm

铣头回转角度：360（度）

铣头工进速度：31、51、88、135、180、390、500、780（8级）mm/min

推荐铣刀盘最大直径：200 mm (加工铸铁)，160 mm (铣钢件)，

铣头主轴头部尺寸mm：锥度7:24，no:50，孔大端直径69.85，长102，外径128.57

立铣头横向行程：1350mm

横梁升降行程：700mm（推荐），800（最高）

横梁升降速度：300mm/min

加工工件最大重量：3t

总功率：23(配齐全部部件时)kw，

电源：3相380v，50hz

外形尺寸（长×宽×高）：4500×2300×1900mm