

合肥钜翔质量可靠 精密紧固件 马鞍山紧固件

产品名称	合肥钜翔质量可靠 精密紧固件 马鞍山紧固件
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

产品详情

紧固件防锈处理的三种方法

紧固件的热浸镀锌

紧固件的热浸镀锌是将碳钢成分的紧固件浸入到溶化锌的镀槽内，这样紧固件表面上的铁锌合金会转变为钝化锌，紧固件生产厂家，从而获得表面处理效果。必须提出的是垫圈由于热浸镀锌时会相互黏黏，紧固件批发，所以垫圈普遍采用机械镀锌。

以上就是今天和大家分享的内容啦，希望可以帮助到大家更多的了解到紧固件防锈。

碳钢又分为低碳钢（比如C1008/C1010/C1015/C1018/C1022）、中碳钢(比如C1035)、高碳钢（C1045/C1050）、合金钢(SCM435/10B21/40Cr)。一般C1008材质都是打普通等级产品，比如说4.8级螺丝，普通等级螺母；C1015一般打吊环螺丝；C1018一般做机螺丝，当然也有拿来做自攻钉的；C1022一般用来做自攻钉；C1035打8.8级螺丝；C1045/10B21/40Cr打10.9级螺丝；40Cr/SCM435打12.9级螺丝。

紧固件常识：冷墩螺母和热墩螺母区别分析

冷墩：就是利用金属的塑性，精密紧固件，采用冷态力学进行施压或冷拔，达到金属固态变形的目的。

在室温下把棒材或线材的顶部加粗的锻造成形方法。冷墩主要用於制造螺栓、螺母、铁钉、铆钉和

钢球等零件。锻坯材料可以是铜、铝、碳钢、合金钢、不锈钢和钛合金等，材料利用率可达80~90%。冷墩多在冷墩机上进行，便于实现连续、多工位、自动化生产。在冷墩机上能顺序完成切料、墩头、聚积、成形、倒角、搓丝、缩径和切边等工序。生产，可达300件/分以上，冷墩工件的直径为48毫米。冷墩螺栓工序示意图为冷墩螺栓的典型工序。多工位螺母自动冷墩机为多工位螺母自动冷墩机。棒料由送料机构自动送进一定长度，切断机构将其切断成坯料，然后由夹钳传送机构依次送至聚积成形和冲孔工位进行成形。

在饮食行业中，冷墩指的是制作冷荤的，也就是做凉拌、熏酱的工作，也称白案。热墩是制作煎炒烹炸的工作，也称红案。

就表面而言，马鞍山紧固件，冷墩产品看上去比热墩产品漂亮，光洁度好，在使用方面热墩螺母一般硬度要高于冷墩产品，强度要高点，对于要求高的用户，材料上有很大区别。

合肥钜翔质量可靠(图)-精密紧固件-马鞍山紧固件由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。合肥市钜翔精密五金制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！