

管道焊接用250A本田发电电焊一体机

产品名称	管道焊接用250A本田发电电焊一体机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司销售部
价格	12800.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 规格:发电电焊机 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987458 18701912508

产品详情

管道焊接用250A本田发电电焊一体机

全新尺寸全新配置，结构紧凑,体积轻巧

- 与本田雅马哈用等质量相比，同等缸径/行程，压缩比更高，可输出更大的功率
- 优异的运行经济性
- 适合连续运行
- 设计的燃油过程
- 低油耗，低于220g/KWh
- 少的维护要求，可400小时更换油滤
- 采用50 水箱，确保在高温环境下冷却系统也能正常工作，不至降低功率输出。

技术参数：

产品型号：SHU250

发电机参数：

电焊功率：7KW

额定电压：220V

额定频率：50HZ

油箱容积：25L

功率因数：1.0

连续工作：12h

启动方式：电启动

电机类型：稀土永磁

电焊机参数：

电流调节：0-250A

焊接范围：0-5.0MM

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：60V-70V

焊接电压：22-35V

焊机等级：工业焊机

其他参数：

外形尺寸：600*505*550

结构类型：手推式

机器重量：60kg

发动机参数：

发动机品牌：本田動力

发动机型号：GX390

机油容积：1.5L

耗油量：315g/KW.H

活塞排量：389CC

燃油型号：90# 93# 95#汽油

缸体结构：四冲程、风冷、单缸

管道焊接用250A本田发电电焊一体机具有电压陡降的特性

一般的用电设备都要求电源的电压不随负载的变化而变化，其电压是恒定的，如为380V（单相）或220V。虽然接入焊接变压器的电压是定的，如为380V或220V，但通过这种变压器后所输出的电压可随输出电流（负载）的变化而变化，且电压随负载增大而迅速降低，此称为陡降特性或称下降特性。这就适应了焊接所需各种的电压要求：

(1) 初电压：即接入电焊机的外电压。

由于弧焊变压器初线圈两端要求的电压为单项380V，因此般交流电焊机接入电网的电压为单项380V。

(2) 零电压：为了保证焊接过程频繁短路（焊条与焊件接触）时，要求电压能自动降至趋近于零，以限制短路电流不致无限增大而烧毁电源。

(4) 工作电压：焊接起弧以后，要求电压能自动下降到电弧正常工作所需的电压，即为工作电压，约为20~40V，此电压也为安全电压。

(5) 电弧电压：即电弧两端的电压，此电压是在工作电压的范围内。焊接时，电弧的长短会发生变化：电弧长度长，电弧电压应高些；电弧长度短，则电弧电压应低些。因此，弧焊变压器应适应电弧长度的变化而保证电弧的稳定。