

WXK-500K数控月牙槽铣床

产品名称	WXK-500K数控月牙槽铣床
公司名称	南通炜星机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:NEWWILL 型号:WXK-500K 重量:7000 (kg)
公司地址	南通市长平路198号1幢1层
联系电话	051382031531 13901488857

产品详情

品牌	NEWWILL	型号	WXK-500K
重量	7000 (kg)	用途	数控特种加工
工作形式	铣	控制形式	数控
布局形式	卧式	动力类型	电动
适用行业	冶金	产品类型	全新
是否库存	否		

wxk-500k带肋钢筋轧辊横肋槽数控加工组合机床技术要求及规格参数

1	技术要求
1.1	wxk-500k数控轧辊月牙槽机床具有自动化程度高、加工精度高、切削效率高、操作安全可靠等优点，槽、跳槽、刻字在一次装夹中完成，不允许二次装夹轧辊。
1.2	机床床身为三平行导轨结构,床身宽度须达900mm,床鞍宽度达800mm，保证机床整体足够的刚度和抗振性。铣削表面硬度达hsd=82~84的碳化钨辊环和高速钢轧辊。
1.3	机床大拖板的纵向移动为滚珠丝杆，系统控制，装有锁紧机构，以确保在加工高硬度轧辊或进行大切屑时因中心偏移造成废槽。
1.4	飞刀铣削体和摆动铣削体相对安装，二者不干涉，无须进行再拆卸和装配零件就能实现铣槽和刻字功能。须进行电气切换。
1.5	机床床身导轨采用淬火处理，提高其表面的耐磨性能；横向进刀导轨采用滚动直线导轨，减小摩擦阻力。
1.6	机床装配手动对刀机构，并在大拖板纵向移动及飞刀体横向移动配备光栅数显，保证手动进退刀及换刀时除人为目测造成的碰边断刀现象。
1.7	控制采用西门子802dsl型系统，lcd全彩显示，5轴全伺服控制。
1.8	西门子伺服系统，机床5个控制轴均为独立电机和驱动，不允许共用驱动器。
1.9	确保加工的横肋槽达到gb1499—98、bs4449之标准。
2	主要规格和技术参数

2.1	加工轧辊最大直径	500mm
	最小直径	120mm
2.2	加工轧辊最大长度	2500mm
2.3	加工辊面最大长度	1800mm
2.4	加工月牙槽规格	6~ 50
2.5	雕刻头电主轴额定功率	1.2kw
2.6	电主轴型号及转速	hdk80-12-240~24000r/min
2.7	冷却泵电机	ab25-90w
2.8	控制系统	西门子802d sl
2.9	伺服电机	1fk7系列 5轴
2.10	飞刀主轴转速	0~1000r/min
2.11	控制轴最小移动量	0.001mm、0.001°
2.12	纵向移动量	2000mm
2.13	机床工作电源	380v , 50hz ; 15kva
2.14	机床重量	7000kg