

300A汽油动力发电电焊机抢修应急

产品名称	300A汽油动力发电电焊机抢修应急
公司名称	上海欧鲍实业有限公司销售部
价格	96000.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 规格:发电电焊机 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987458 18701912508

产品详情

300A汽油动力发电电焊机抢修应急

焊机二次侧是另外一个相对独立的闭合回路，二次线圈通过电磁感应产生电动势，就相当于这部分电路的电源，这部分相对独立的闭合回路没有任何保护设施，所以当二次侧漏电时，会发生触电死亡事故。二次侧在事故发生时是一个不完整的回路，一部分电流发生了异常流动，而此时一次侧的电路和电流仍然完整，因此漏电保护器并不动作。在电焊操作过程中，如果不注意而接触了电焊的裸露部分就非常容易触电。所以：漏电保护器只能对发电电焊机的一次侧电路起到保护作用，对二次侧来说，漏电保护器是起不到保护作用的。

产品型号：TOTO300A

电焊机参数

额定电流：300A

电流调节：0-300A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-6.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机参数

额定输出：5KW

额定电压：220V

频率：50HZ

转速：3000rpm

结构类型：开架|手推式

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：R670

燃油类型：90号以上汽油

机油型号：SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式：双缸 风冷，发动机

排量(CC)：673

工作时间：8-12h

油耗：395 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.65L

整机参数

保护装置：有

长宽高(mm)：900*590*665

净重(kg)：180/190

300A汽油动力发电电焊机抢修应急的点是电弧燃烧稳定。直流电源分为正接、反接两种接法。正接是指工件接正、焊条接负；否则就是反接。在焊接承压类种设备受压部件等重要结构时，常选用低氢型焊条以保证质量，这种焊条一般都要求采用直流反接电源。搭接接头焊缝属于角焊缝，接头处结构明显不连续，承载后接头受力复杂，应力集中较对接接头严重得多，承压设备一般不允许采用搭接接头。角接接头和T型接头，在接头处的构件结构是不连续的，应力集中较对接接头严重得多，承载后应力分布复杂，但承压设备很多时候避免不了该类接头，一般来讲承压设备用角接接头和T型接头都应该开双面坡口施焊。