

WXK-500c型辊环螺纹槽专用数控铣床

产品名称	WXK-500c型辊环螺纹槽专用数控铣床
公司名称	南通炜星机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:炜星 型号:WXK-500C 重量:7000 (kg)
公司地址	南通市长平路198号1幢1层
联系电话	051382031531 13901488857

产品详情

品牌	炜星	型号	WXK-500C
重量	7000 (kg)	用途	金属切削
工作形式	铣	控制形式	数控
布局形式	卧式	动力类型	电动
适用行业	冶金	产品类型	全新
是否库存	否		

wxk-500c辊环螺纹槽专用铣床

1	机床用途及特点
1.1	数控辊环月牙槽机床具有自动化程度高、加工精度高、切削效率高、操作安全可靠等优点，设备具有高质量的可靠性，能稳定地连续工作，机床满足碳化钨辊环的铣槽、跳槽、刻字在一次装夹中完成，不需要二次装夹。
1.2	机床床身为三平行导轨结构,床身宽度达到910mm,床鞍宽度达810mm，保证了机床整体足够的刚度和抗振性能，以适合铣削表面硬度达 $h_{sd}=82\sim 84$ 的碳化钨辊环和高速钢轧辊。
1.3	机床大拖板的纵向移动装有锁紧机构，以确保在加工高硬度辊环时不出现因中心偏移造成废槽。
1.4	飞刀铣削体和摆动铣削体相对安装，二者不干涉，无须进行再拆卸和装配零件就能实现铣槽和刻字功能的转换，亦无须进行电气切换。
1.5	机床床身经过时效处理或完全退火处理，导轨采用中频淬火处理，提高其表面的耐磨性能；横向进刀导轨采用滚珠直线导轨，减小摩擦阻尼，提高移动精度。正常使用情况下直线导轨报证10年不磨损。
1.6	机床装配手动对刀机构，并在大拖板纵向移动配备光栅数显，保证手动换槽位移准确，消除人为目测造成的碰边断刀现象。
1.7	控制采用进口4轴系统，lcd全彩显示，能实现任意三轴联动。 进口伺服系统，机床4个控制轴均为独立电机和驱动。系统具有良好的动态品质，所选的伺服系统执行元件精度高、可靠性好、抗干扰能力强、响应速度快。

1.8	确保加工的月牙槽达到gb1499.2-2007之标准。	
1.9	设备具有良好的可操作性、维修性及安全性能，不污染环境及危害人身健康。	
2	主要规格和技术参数	
2.1	加工辊环最大直径	500mm
	最小直径	50mm
2.2	加工辊环最大长度	2500mm
2.3	加工辊面最大长度	1800mm
2.4	加工月牙槽规格	6~ 50
2.5	雕刻头电机额定功率	1.5~3.0kw
2.6	雕刻头电机型号额定转速	hdk-85 0~24000r/min
2.7	冷却泵电机	ab25-90w
2.8	控制系统	h4cl-m (delta)
2.9	伺服电机额定扭矩	x轴7.16n.m (delta)
		y轴9.55n.m (delta)
		z轴4.77n.m (delta)
		a轴14.30n.m (delta)
2.10	控制轴最小编程量	0.001
2.11	纵向光栅尺有效测量长度	2000mm
2.12	光栅精度	0.005mm
2.13	机床工作电源	380v , 50hz ; 15kva
2.14	重量	6500kg