

膨润土烘干机 山东宝阳干燥 广西烘干机

产品名称	膨润土烘干机 山东宝阳干燥 广西烘干机
公司名称	山东宝阳干燥设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县城关街道柳家圈
联系电话	13953602386

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东宝阳干燥设备科技有限公司

烘干机

在河沙烘干机生产中，限制设备工作效率的原因有很多，除了内部一些因素之外，还有一些外在的因素。那么，下面由小编为大家介绍影响河沙烘干机的外在因素有哪些？

一、筒体内部的设计

由于河沙烘干机采用了的设计，在筒体内部添加了搅拌产品的抄板，经过搅拌、打散、扬起、落下加大原料的交换面积，加快烘干的速度，增加生产力。

二、筒体倾斜的角度

倾斜角度主要是指河沙烘干机筒体和地面的斜放夹角，夹角的角度与筒体的长度、产品特征，密度的多少息息相关。一般情况下，厂家都有设定的范围，运行时夹角在这个范围内即可，对河沙烘干机的进出料效率有很大的作用。

三、筒体的运转速度

一般河沙烘干机筒体的转动速度大小，直接决定了产品的烘干时间的长短，转动速度加快物料移动越快，被迅速排出，用户设置合适的转速对生产起到了决定性的作用。

回转烘干机的生产能力及影响因素

(1)结构的影响

1)烘干机筒体的尺寸

回转烘干机的产量主要决定于筒体尺寸，常用回转烘干机的规格与技术指标如下表所示。

2)烘干机的内部装置

烘干机内无热交换装置时，烘干效果差，产量低。合理选用内部热交换装置，将增加传热面积，提高烘干效果和生产能力。

3)烘干机的转速

提高转速，可使筒体内物料翻滚次数增加，大型石英砂烘干机，从而增加物料与热气体的接触面积和接触时间，提高传热效率。近年来有的研究部门和工厂将烘干机的转速加快(提高到8~10r/mim)，成为快速回转式烘干机。此时，尽管其效率及产量提高，但其内部扬料装置和各部分机械磨损大，废气中含尘浓度较高。

(2)物料的性质及工艺要求

1)物料的性质及粒度

一般地，疏松物料较粘性物料易于烘干(入烘干机物料的粒度一般应小于40~50mm，但不能过细，否则将增加收尘器的负担)。

2)物料的初水分与终水分

入烘干机物料的初水分大，烘干机产量将减少(当然，此时干燥速率不一定降低，但由于干燥负荷大，致使产量降低);物料烘干的水分要求越低，烘干机的产量将越小。

(3)干燥介质的热工条件

在不影响被烘干物料的性质和设备的正常运转时，提高介质温度和气流速度，可使产量提高。控制出烘干机的废气温度，确保废气中的水汽在通过收尘器、排风机排入大气时不会冷凝出来。但废气温度不宜过高，膨润土烘干机，因温度过高将使烘干机的热耗增加。

回转烘干机出口废气温度一般为100-150 。顺流式回转烘干机物料出口处温度略低于气体温度，为80-120 。烘干机内的气流速度影响传热效率，但速度过高会使扬尘过多，通常烘干机出口风速度应为1.5-3.0m/s。下表列出了硅酸盐工业中常见的一些原料和燃料在回转窑烘干机中烘干所需的介质温度参考值。

相关参数及原理解析图

??转筒管束干燥机面积传热系数 20.3 W/(m²·h·K)。蒸发 1 kg H₂O需要 1.25 ~ 1.8 kg 蒸汽。

转筒管束干燥机筒体的圆周速度 0.7 ~ 1.3 m/s，广西烘干机，转速 4 ~ 10 rpm。

转筒管束干燥机物料的填充率较大，约 30 % ~ 40 %。物料干燥时间 25 ~ 35 min，根据物料含水率和干燥程度来调节物料在干燥机内的停留时间。转筒管束干燥机干燥的湿物料含水率范围 60 % ~ 75 %，出料在 3 % 以上。转筒烘干机热耗 1.4 kg 蒸汽/kg H₂O，即 3500 kJ/kg H₂O、或 840 kcal/kg H₂O。转筒管束干燥机能耗：3500 ~ 3800 kJ/kg H₂O、或 840 ~ 910 kcal/kg H₂O，折合约 1.45 ~ 1.5 kg 蒸汽/kg H₂O。

膨润土烘干机-山东宝阳干燥(在线咨询)-广西烘干机由山东宝阳干燥设备科技有限公司提供。山东宝阳干燥设备科技有限公司是一家从事“干燥设备研发：干燥设备,烘干机,热风炉,煤气发生炉等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宝阳”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东宝阳干燥在机械及工业制品项目合作中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事山东闪蒸连续干燥机，河北闪蒸烘干机，内蒙古旋风闪蒸干燥机的厂家，欢迎来电咨询。