

蜗轮蜗杆副减速 蜗轮蜗杆 金宇减速机

产品名称	蜗轮蜗杆副减速 蜗轮蜗杆 金宇减速机
公司名称	山东省德州市金宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天衢工业园前小屯南8号
联系电话	18263070583 18263070583

产品详情

平面二次包络环面蜗杆减速机的材质选择：蜗杆我们采用的是40Cr、42CrMo、38CrMoAl合金钢，经过调质后、离子氮化处理，齿面经硬化处理后，精细磨制而成，齿面硬度高，包络蜗轮蜗杆油，粗糙度降低，齿型精度高，表面光滑。30年金宇品质传承，30年创新经验，30年专注减速机事业的发展，今天我们可以挺直腰板说，我们做的是良心企业，做的是为减速机事业良性发展的企业。

山东省德州市金宇机械有限公司生产的多头蜗轮蜗杆副是替代其它蜗杆传动的理想选择，而且在平面二次包络环面蜗杆副制造上达到了水平。经测试，多头蜗杆副性能完全达到设计要求。多头平面二次包络环面蜗杆副的研制成功，为我国蜗杆传动领域的开发开辟了广阔的前景.为国家节约了大量的生产成本。

多头平面二次包络蜗杆蜗轮减速机的生产加工标志着山东省德州市金宇机械有限公司又上升了一个新台阶！

装配同心度和动平衡装配不同心将导致轴系运转的不平衡，蜗轮蜗杆，且由于齿论啮合半边松半边紧，共同导致噪声加剧。高精度齿轮传动装配时的不平衡将严重影响传动系统精度。

齿面硬度随着齿轮硬齿面技术的发展，其承载能力大、体积小、重量轻、传动精度高等特点使其应用领域日趋广泛。但为获得硬齿面采用的渗碳淬硬使齿轮产生变形，蜗轮蜗杆副减速，导致齿轮传动噪声增大，寿命缩短。为减少噪声，需对齿面进行精加工。目前除采用传统的磨齿方法外，蜗轮蜗杆加工，又发展出一种硬齿面刮削方法，通过修正齿顶和齿根，或把主被动轮的齿形都调小，来减少齿轮啮入与啮出冲击，从而减少齿轮传动噪音。

蜗轮蜗杆副减速-蜗轮蜗杆-金宇减速机由山东省德州市金宇机械有限公司提供。蜗轮蜗杆副减速-蜗轮蜗

杆-金宇减速机是山东省德州市金宇机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨雪辉。