

脱硫塔防腐厂家 阿克苏地区脱硫塔防腐 金芝麻环保

产品名称	脱硫塔防腐厂家 阿克苏地区脱硫塔防腐 金芝麻环保
公司名称	山东金芝麻环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北园大街国贸大厦
联系电话	14753119911 14753119911

产品详情

金芝麻纳米防腐涂料 金-ZG—山东金芝麻环保

几种湿法烟气脱硫工艺简介

氨法脱硫是一种、低耗能的湿法脱硫方式，脱硫过程是气液相反应，反应速率快，吸收剂利用率高，能保持脱硫效率95—99%。氨在水中的溶解度超过20%。

氨法具有丰富的原料。氨法以氨为原料，其形式可以是液氨、氨水和 $(\text{NH}_4)_2 \cdot \text{CO}_3$ 。目前火电厂年排放 SO_2 约1000万吨，即使全部采用氨法脱硫，用氨量也不超过500万吨/年，供应完全有保证。

氨法的特点是 SO_2 的可资源化，可将污染物 SO_2 回收成为高附加值的商品化产品。副产品 $(\text{NH}_4)_2 \cdot \text{SO}_4$ 是一种性能优良的氮肥，阿克苏地区脱硫塔防腐，在我国具有很好的市场前景。

目前烟气脱硫技术种类达几十种，按脱硫过程是否加水和脱硫产物的干湿形态，烟气脱硫分为：湿法、半干法、干法三大类脱硫工艺。湿法脱硫技术为成熟，操作简单。

1湿法脱硫的优点

湿法烟气脱硫技术为气液反应，反应速度快，脱硫，一般均高于90%，技术成熟，适用面广。湿法脱硫技术成熟，生产运行，在众多的脱硫技术中，锅炉脱硫塔防腐，始终占据主导地位，占脱硫总装机容量的80%以上。

2湿法脱硫的缺点

生成物是液体或淤渣，难处理，设备腐蚀性严重，洗涤后烟气需再热，能耗高，占地面积大，投资和运

行费用高。系统复杂、设备庞大、耗水量大，一般适用于大型电厂。

金芝麻纳米防腐涂料 金-ZG—山东金芝麻环保

物理腐蚀（Physical Corrosion）物理腐蚀是指金属由于单纯的物理溶解而引起的破坏。其特点是：当低熔点的金属溶入金属材料中时，会对金属材料产生“割裂”作用。由于低熔点的金属强度一般较低，脱硫塔防腐厂家，在受力状态下它将优先断裂，从而成为金属材料的裂纹源。应该说，这种腐蚀在工程中并不多见。

根据腐蚀形态分类按腐蚀形态分类，可分为腐蚀、局部腐蚀和应力腐蚀三大类。

1

腐蚀（General Corrosion）腐蚀也称均匀腐蚀，是在管道较大面积上产生的程度基本相同的腐蚀。均匀腐蚀是危险性小的一种腐蚀。

工程中往往是给出足够的腐蚀余量就能保证材料的机械强度和使用寿命。

均匀腐蚀常用单位时间内腐蚀介质对金属材料的腐蚀深度或金属构件的壁厚减薄量（称为腐蚀速率）来评定。SH3059标准中规定：腐蚀速率不超过0.05mm/a的材料为充分耐腐蚀材料；腐蚀速率为0.05～0.1 mm/a的材料为耐腐蚀材料；腐蚀速率为0.1～0.5mm/a的材料为尚耐腐蚀材料；腐蚀速率超过0.5mm/a的材料为不耐腐蚀材料。

金芝麻纳米防腐涂料 金-ZG—山东金芝麻环保

内壁按油品分类如下：

1、罐

储罐内底板和油水分界线以下的内壁板应采用绝缘型防腐蚀涂层；涂层干膜厚度不得低于350 μm；浮顶罐钢制浮顶底表面和浮顶外侧壁应采用耐油的导静电防腐蚀涂层；涂层干膜厚度不得低于250 μm；

浮顶罐内壁顶部和浮顶上表面应采用耐水耐候性防腐蚀涂层，涂层干膜厚度不得低于250 μm；其中，内壁顶部的涂装宽度宜为1.5 m～3.0m；

拱顶罐内壁顶部应采用导静电防腐蚀涂层，脱硫塔防腐耐高温，涂层干膜厚度不得低于250 μm；

2、中间产品罐

中间产品储罐的内壁均应采用耐温、耐油性导静电防腐蚀涂层；涂层干膜厚度不得低于250 μm，其中，罐底涂层干膜厚度不宜低于350 μm。

3、成品油罐产品储罐内壁均应采用耐油性导静电防腐蚀涂层；涂层干膜厚度不得低于200 μm，其中，罐底涂层干膜厚度不宜低于300 μm。

脱硫塔防腐厂家-阿克苏地区脱硫塔防腐-金芝麻环保(查看)由山东金芝麻环保工程有限公司提供。脱硫塔防腐厂家-阿克苏地区脱硫塔防腐-金芝麻环保(查看)是山东金芝麻环保工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：魏经理。