

镇海区易拉盖 卓铭金属 易拉盖企业

产品名称	镇海区易拉盖 卓铭金属 易拉盖企业
公司名称	浙江卓铭金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区东方商务中心5幢
联系电话	13777129962 13777129962

产品详情

“平盖”易拉盖的制作流程

易拉盖分为平盖与拱盖两个方面，这次由华龙易拉盖厂家来为大家讲解一下其平盖的制作流程：

那么平盖即为三片罐饮料盖。由于饮料的成分毕竟复杂，一般采用易拉盖空罐卷封之后再补涂抗腐蚀处理。它采用马口铁焊接而制成的，把需要摄入的饮料进行高温杀菌和高温填充，其高温填充的温度约为90摄氏度为宜；高温填充的温度约为120摄氏度为宜，易拉盖生产厂家，时间为30分钟即可。

马口铁瓶盖的发展趋势特性优点易拉盖

马口铁的发张趋势是将会呈现越来越薄的发展方向，易拉盖企业，一方面是减少用锡，一方面是在减薄马口铁的厚度。这样的目的是为了适应制罐产品的罐型变化，同时也是为了降低制罐的生产成本。金属包装用的马口铁需要用高质量的铁。不然将浪费惊人，不能取得良好的经济效益。

马口铁的特点：1. 不透光性；2. 良好的密封性；3. 锡的还原作用；4. 提供有效铁的来源；5. 可回收，再利用。

金属罐的密封是指罐身的翻边和易拉盖的圆边在封口机中进行卷封，使罐身和罐盖相互卷合，压紧而形成紧密重叠的卷边的过程。所形成的卷边称之为二重卷边。二重卷边封口机完成罐头的封口主要靠压头，托盘头道滚轮和二道滚轮器大部件，在四大部件的协同作用下完成金属的封口。

滚轮钩槽与罐体接触而相对运动相互作用导致卷曲推压的过程。当罐身与罐盖同时进入封罐机卷封作用位置后，在压头和托罐盘的配合作用下，镇海区易拉盖，先由头道滚轮作径向推进，逐渐将盖钩滚压至身钩的下面，铝制易拉盖，进而盖钩和身钩逐步弯曲，两者逐步相互钩合，形成双重的钩边。使一重卷边基本完成。

头道滚轮退出离去。紧接着由二道滚轮进行第二次卷封作业。二道滚轮的钩槽部分进入并与已形成的凸

缘接触，随着二道滚轮的推压作用，盖钩和身钩进一步弯曲和钩合压紧，zui后达到紧密的定型状态，形成五层材料的二重卷边。有些罐头如马口铁罐头，需要涂密封胶，就在卷封作业的同时，使盖钩内的密封胶紧紧地卷在二重卷边缝隙之中，从而加强二重卷封的密封效果。

镇海区易拉盖-卓铭金属-易拉盖企业由浙江卓铭金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江卓铭金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属盖具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!