

郑州金熙液压机 液压机机械 液压机

产品名称	郑州金熙液压机 液压机机械 液压机
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机
金刚石成型机

硫化机常见问题：

1：升温过程变长或温度无法到达 145℃，遇到上述问题应按以下步骤 进行检查
硫化机加热板同机架间是否放置木质隔热板，如未放置木质隔热板或隔热板丢失，则安装隔热板后再进行升温检查；

2 如果无法升温，应当检查 硫化机 控制箱左上角的硫化时间开关是否打开，如果打开，则硫化机已经进入了保温阶段，则温度自然无法上升；

3 上述两种正常却无法升温，可检查硫化机隔热板是否潮湿，如果隔热板因见水后潮湿，液压机厂家，则要用加热板温度将其正常烘干后温度才能达到要求；

4 通过上述检查后，如果仍然不能升温，液压机机械，则应联系硫化机生产厂家进行进一步技术咨询或返厂维修；

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

350X350

技术参数：

公称合模力：250KN 热板规格：350x350mm 热板间距：125mm 工作层数：2层 液压力：16

热板单位面积压力：20.4 柱塞行程：300mm 加热方式：蒸汽/导热油/电
每块电热板加热功率：2

操作方式：手动/自动 电动机功率：2.2KW

金熙公司热忱欢迎广大新老客户以一次合作、终身为友为信条，向我们提供或是反馈产品设计、质量以及服务方面的方案和建议。我们愿意以您的反馈来促使我们追求生产更好的产品。

以上做出的承诺，金熙公司会坚守诺言。我们愿与广大客户共创双赢。

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机
金刚石成型机

加热时，液压机，加热板温度不均匀，造成接头出现部分不能紧密粘合的现

象，应当按照如下步骤进行检查

- 1) 检查硫化机隔热板是否出现破损，隔热板破损时导致加热温度不均的一个重要原因；
- 2) 隔热板完好，则可将加热板进行单独加热，然后采用测温仪对加热板各部位进行，如果出现问题，则有可能内部加热片出现损坏，可联系硫化机厂家提供加热片进行更换或返厂维修；

郑州金熙专业致力于硫化机的生产加工，主营产品有硫化机 平板硫化机 橡胶硫化机
四柱硫化机。

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

郑州金熙液压机(图)-液压机械-液压机由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。郑州金熙——您可信赖的朋友，公司地址：郑州市上街区工业路与通航五路交叉口南，联系人：秦经理。同时本公司还是从事硫化机，传输带硫化机，

刹车片硫化机的厂家，欢迎来电咨询。