

单柱液压机 郑州金熙硫化机 液压机

产品名称	单柱液压机 郑州金熙硫化机 液压机
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

石墨坩埚液压机 匣钵成型机 碳素坩埚成型机 粉末液压机

石墨坩埚液压机 匣钵成型机 碳素坩埚成型机 粉末液压机

海绵铁成型机 铁屑压块机 铁屑成型机 金属粉末成型机 金属粉末压块机

公称力：1000+500x2KN 回程力：60x2KN 滑块行程：700mm 开口高度：1000mm
液压垫公称力：800KN

液压垫回程力：280KN 液压垫行程：250mm 滑块速度：空程下行300mm/s 工作18mm/s
回程300mm/s

液压垫速度：上升45mm/s 退回130mm/s 工作台尺寸：左右1200mm 前后1000mm

液压垫尺寸：左右950mm 前后800mm 外形尺寸：左右3280mm 前后2000mm
地面上高度3900mm

主电机功率：37KW 机器总重量：14500kg

全自动粉末成型液压机及模架，采用先进的机、电、液、气、仪一体化控制、驱动技术，面向粉末冶金、陶瓷、硬质合金、磁性材料、坩埚 匣钵 电工触头及领进行业研发的装用机型。压制成型技术及控制技术属先进水平。

石墨坩埚液压机匣钵成型机碳素坩埚成型机粉末液压机

坩埚液压机 匣钵液压机 粉末液压机 成型机 海绵铁成型机 铁屑压块机 铁屑成型机
金属粉末成型机 金属粉末压块机

采用优化的液压传动方案，具有节约动力，噪音小，卧式液压机，故障率等特点，PLC全自动控制科技含量，单柱液压机，工人劳动强度低，从而大大提高了制砖的产量和质量。

本机压砖过程施力平稳，压力大，自动化程度高，因此具有制品质量好，强度大，液压机厂，成品率高，外形尺寸标准等特点，本机适用品种多，更换模具可制标砖，盲孔空心砖，其它异型制品。

海绵铁成型机 铁屑压块机 铁屑成型机 金属粉末成型机 金属粉末压块机

坩埚液压机 匣钵液压机 使用与操作

- 1、 机器使用前须检查冲模是否有缺边、裂缝、变形等质量问题，检查机器各装置是否完好。
- 2、 检查颗粒原粒是否符合要求，颗粒中的细粉含量不宜超过10%，以免影响机器使用性能及寿命。
- 3、 开车前应用手转动带轮或顺点动按钮试压，产品符合要求，液压机，机器运转正常后，方可开机投入生产。
- 4、 机器设有倒车点动按钮，压片时产生叠片或上冲粘冲闷车及校核上冲进模情况进可使用，使用时只允许瞬时点动使机器微量反转，否则会损坏机件。
- 5、 使用中要随时注意机器的运转情况，如有异常声响，即应停机检查，排除故障后再使用。

单柱液压机-郑州金熙硫化机(在线咨询)-液压机由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司是一家从事“液压机,坩埚液压机,匣钵液压机,金属拉伸机,硫化机,油压机,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“郑州金熙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使郑州金熙在液压机械及部件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事切胶机，全自动切胶机，轮胎切胶机的厂家，欢迎来电咨询。