

# 云南高炉喷煤枪 东昌府区旭盈钢管

产品名称	云南高炉喷煤枪 东昌府区旭盈钢管
公司名称	聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市东昌府区凤凰工业园13号
联系电话	13562059289

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司

工艺特点：

- 1、高炉喷煤枪采用了高温合金材料。
- 2、高炉喷煤枪采用了先进的“钢管内壁局部衬陶瓷”技术。

使用特性：

- 1、寿命长，更换率低，减轻了工人的劳动强.....
- 2、高炉喷煤枪位稳定，减少高炉休风，提高了生产率。
- 3、稳定和增加喷煤量，实现大喷吹，降低了炼。

我们公司本着“一切为客户着想，急客户所急，想客户所想”的原则，对于急着要货的客户，我们会安排加急处理，甚至是连夜赶工制作其所需要的产品。而面对运输问题，高炉喷煤枪，我们有着自己的运输队伍，随时随地可以将货品给您送货上门，解决您的一切。

高温合金陶瓷内衬煤粉喷枪：它包括枪杆、枪头，其特征是枪杆的一端连接弹子阀，另一端通过连接件连接枪头，高炉喷煤喷枪枪杆、枪头为圆形筒，枪头的端部翘起，连接件上设置内螺纹，与连接件连接的枪头的一端设置与连接件上的内螺纹匹配的外螺纹，枪杆与连接件、弹子阀连接。与现有的炼铁高炉喷煤喷枪相比，本高炉喷煤喷枪实用新型价格较低，运行成本较低，煤粉喷枪位于直吹管前端，离高炉风口回旋区近，煤粉通常经过400~600mm即可进入高炉。直吹管内正常的热风温度为

900-1200℃，速度达100-150 m/s，煤粉在直吹管内的停留时间很短，一般只有10ms左右。从喷枪喷入直吹管内的煤粉是一个从冷煤粉突然喷入热风中的瞬间过程，此时煤粉的加热速度高达103-106 K/S。煤粉的燃烧温度高达2000℃，接近炸火焰的升温速度和温度，这使得煤粉的预热、干燥、脱气、挥发等过程几乎同时交叉进行。由此可见，煤粉喷枪是在一个高温、冲刷磨损和腐蚀的恶劣环境中工作，再加上煤粉粒度、煤粉本身结构性质和所含杂质、气力输送等因素变化的影响，煤粉喷枪常以磨损、高温氧化、高温腐蚀和高变形几种损坏形式出现。因此，选择耐磨损、耐腐蚀、抗高温、抗变形的材料制备煤粉喷枪就成为提高煤粉喷枪寿命的关键。

高炉喷吹煤粉是从高炉风口向炉内直接喷吹磨细了的煤粉，以替代焦炭起提供热量和还原剂的作用。从而降低焦比，降低生铁成本。它是现代高炉冶炼的一项重大技术革命，是高炉与其他炼铁方法竞争、继续生存和发展的关键技术。因此，高炉喷煤在全世界范围内得到了广泛应用和迅速发展。

现代高炉所用的喷枪，多采用普通普通无缝钢管或高强度耐热钢管焊接而成，其使用寿命较短更换频繁，工人劳动强度大，影响生铁产量，增加炼铁成本，导致了直接的经济损失。为了延长喷枪的使用寿命，旭盈公司采用自蔓延-重力法技术成功开发了“陶瓷内衬合金管钢煤粉喷枪”，在喷煤速度为130kg / t情况下，采用Cr25Ni20管材内衬3mm氧化铝陶瓷做喷枪，平均使用寿命提高3-4倍，风口磨损率也下降了80 %。

#### 云南高炉喷煤枪-

东昌府区旭盈钢管由聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司提供。聊城市东昌府区旭盈钢材有限公司是山东聊城,钢管的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在聊城旭盈钢材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创聊城旭盈钢材更加美好的未来。同时本公司还是从事耐磨陶瓷管,陶瓷复合管,高炉喷煤枪的厂家,欢迎来电咨询。