

变形缝SR填料

产品名称	变形缝SR填料
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

黑灰色变形性柔性填料施工方法：

- 1、在面板接缝顶部应预留填塞黑灰色变形性柔性填料的v型槽，其形状和尺寸应满足设计要求。
- 2、黑灰色变形性柔性填料施工宜在混凝土浇筑28d后，从下而上边分段进行施工，并应在面板挡水前完成。填塞施工宜在日平均气温高5℃、无雨的白天进行。分期施工柔性填料时，应将缝的端部进行密封。
- 3、黑灰色变形性柔性填料填塞前，与填料接触的混凝土表面应洁净、无松动混凝土块。接触面进行干燥处理后涂刷黏结剂，否则应采用潮湿面黏结剂。
- 4、周边缝缝口设置pvc或橡胶棒(管)时，应在黑灰色变形性柔性填料填塞前将pvc或橡胶棒(管)嵌入接缝“v”型槽下口，棒壁与接缝壁应嵌紧。pvc或橡胶棒接头应予固定，防止错位。
- 5、黑灰色变形性柔性填料填塞时，应按其生产厂家的工艺要求施工。黑灰色变形性柔性填料采用冷法施工，在接触面上涂刷黏结剂后分层填塞、捶击密实。
- 6、黑灰色变形性柔性填料填塞后的外形应符合设计要求，外表面没有裂缝和高低起伏，宜用模具检查，经检查合格后，再分段安装面膜。
- 7、与面膜接触的混凝土表面应平整，宜用黑灰色变形性柔性填料找平。铺好面膜后，用经防锈处理的角钢或扁钢、膨胀螺栓将面膜固定紧密。固定面膜用的角钢或扁钢和膨胀螺栓的规格、螺栓间距均应符合设计要求。