

常州市金属材料无损检测 焊缝磁粉检测

产品名称	常州市金属材料无损检测 焊缝磁粉检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

渗透检测原理：渗透剂在毛细管作用下，渗入表面开口缺陷内；在去除工件表面多余的渗透剂后，通过显象剂的毛细管作用将缺陷内的渗透剂吸附到工件表面形成痕迹，从而显示缺陷的存在，这种检测方法称为渗透检测。

用途：能检测非金属和金属材料的折叠、针孔、裂纹、疏松等缺陷，并能实现缺陷大小、位置和形状确定。

优点：使用于所有材料；设备轻便且投资不大；探伤方便，结果容易理解。

局限性：污垢、涂覆金属及涂料等表面层可能掩盖缺陷，孔隙表面的漏洞容易导致显示不真实；探伤前需要对工件进行清洁；缺陷深度无法确定；对于疏松多孔性材料不适用。

渗透检测技术是将渗透剂涂于清洁的被检查的部件表面上，如果表面有开放性缺陷时，渗透剂则渗透到缺陷中去，去除表面多余的渗透剂，再涂以显影剂，缺陷就显现出痕迹，采用天然光或紫外线光观察，判断缺陷的种类和大小。

(1) 基本操作方法

清洗：去除金属表面的油污、锈斑及涂料等，待干燥。

涂以渗透剂：大约5分钟后，将表面的渗透剂用水或溶剂清除。

显像：将显影剂喷涂在金属表面上，干燥后如有缺陷很快就显示出来。如使用荧光显影剂，则使用紫外线照射下观察缺陷。

清除表面的显影剂：注意有些渗透剂可能含氯化物，不能用于奥氏体不锈钢。

(2) 适用范围

渗透探伤适用于检测各种材料和各种形状的构件表面缺陷。其设备简单，便于携带，操作简单易学，检测的效果直观，成本低廉，用于表面开放型的缺陷。只对缺陷做出定性判断，凭经验对缺陷的深度做出粗略的估计。