

# 五金镀硬铬厂家 宣城汉铭表面处理加工 无锡五金镀硬铬

产品名称	五金镀硬铬厂家 宣城汉铭表面处理加工 无锡五金镀硬铬
公司名称	宣城汉铭表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宣州区经济北开发区松泉西路
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

缸体内表面所镀硬铬层发生剥离一般认为，电镀硬铬层发生剥离的原因如下：

电镀层黏结不好。电镀层黏结不好的主要原因是：电镀前，零件的除油脱脂处理不充分；零件表面活化处理不充分，氧化膜层未去除掉。

硬铬层磨损。电镀硬铬层的磨损，多数是由于活塞的摩擦铁粉的研磨作用造成的，中间夹有水分时，磨损更快。因金属的接触电位差造成的腐蚀，只发生在活塞接触到的部位，无锡五金镀硬铬，而且腐蚀是成点状发生的。

因接触电位差形成的腐蚀。接触电位差腐蚀，对于长时间运转的液压缸来说，不易发生；对于长期停止不用的液压缸来讲是常见的故障。

如想了解更多液压油缸修复的相关信息，欢迎致电进行咨询。

### 镀硬铬原理

在盛有电镀液的镀槽中，经过清理和特殊预处理的待镀件作为阴极，用镀覆金属制成阳极，五金镀硬铬公司，两极分别与直流电源的负极和正极联接。

电镀液由含有镀覆金属的化合物、导电的盐类、缓冲剂、pH调节剂和添加剂等的水溶液组成。通电后，电镀液中的金属离子，在电位差的作用下移动到阴极上形成镀层。

### 镀硬铬工艺分类

防护—装饰性镀铬 防护—装饰性镀铬俗称装饰铬，镀层较薄，光亮美丽，五金镀硬铬厂家，通常作为多

层电镀的蕞外层，为达到防护目的，在锌基或钢铁基体上必须先镀足够厚的中间层，然后在光亮的中间层上镀以0.25 ~ 0.5 μm的薄层铬。

常用的工艺有Cu/Ni/Cr、Ni/Cu/Ni/Cr、Cu—Sn/Cr等。经过抛光的制品表面镀装饰铬后，可以获得银蓝色的镜面光泽。在大气中经久不变色。这类镀层广泛用于汽车、自行车、缝纫机、钟表、仪器仪表、日用五金等零部件的防护与装饰。

经过抛光的装饰铬层对光有很高的反射能力，可用作反光镜。

在多层镍上镀微孔或微裂纹铬，是降低镀层总厚度，获得高耐蚀性防护—装饰体系的重要途径，也是现代电镀工艺的发展方向。

不锈钢表面电镀铬的目的是什么？不锈钢是灰银白，镀铬之后是白银白色，五金镀硬铬加工，不锈钢镀铬就是为了就是为了提锈性、改善外观。

### 不锈钢镀铬的通用方法

(1)不锈钢镀铬前可采用活化-预镀镍的方法获得底层，然后在镀镍层上镀铬，可获得结合力良好的铬层。

(2)小电流阴极活化-阶梯式电流给电-冲击电流镀铬-

正常电流镀铬至所需厚度出槽，如此四个阶段的处理和电镀可以得到结合力良好的镀层。

五金镀硬铬厂家-宣城汉铭表面处理加工-无锡五金镀硬铬由宣城汉铭表面处理有限公司提供。宣城汉铭表面处理有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！