

# 预应力管桩 阜阳预应力混凝土管桩 安徽特盛|质量保障

产品名称	预应力管桩 阜阳预应力混凝土管桩 安徽特盛 质量保障
公司名称	安徽特盛桩业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省阜阳市颍州区经济开发区规划滨河路南侧 6号
联系电话	13905525799

## 产品详情

桩基的轴线和标高均已测量完毕，经过检查复核并应办理预检手续，归档备查。为防止桩机就位时桩机自重挤压土体使已测放桩位移位，混凝土方桩，在桩机就位后正式压桩前应复核正确，阜阳预应力混凝土管桩，桩定位偏差控制在20mm以内。当桩尖进入土层500mm后，用经纬仪调整桩机桩架处于垂直位置，然后再调整首节桩的垂直度(经纬仪一般架设在距桩机15m以外)，使桩架与桩身保持平行。并做好记录，始可击桩，如桩头不平时，用麻袋或厚纸板垫平，亦可先环氧砂浆补抹平整。开始打桩应起锤轻压或轻击数锤。

焊接时，应将四角点焊固定，然后对称同时焊接以减少焊接变形，焊缝要求连续饱满，焊缝厚度必须满足设计要求。桩基的轴线和标高均已测量完毕，经过检查复核并应办理预检手续，归档备查。为防止桩机就位时桩机自重挤压土体使已测放桩位移位，在桩机就位后正式压桩前应复核正确，桩定位偏差控制在20mm以内。其精度误差小于桩长的1%(首节管桩插入地面时的垂直度偏差不得超过0.5%)，即可压桩，并在压桩过程中进行跟踪监测，指挥桩架保持其精度。

观察桩身，高强预应力混凝土管桩价格，桩架，桩锤等垂直一致后，即可转入正常施打，开始打桩时，落距应较小，入地一定深度待桩稳定后，再按需求的落距进行施打。当桩尖进入土层500mm后，用经纬仪调整桩机桩架处于垂直位置，然后再调整首节桩的垂直度(经纬仪一般架设在距桩机15m以外)，使桩架与桩身保持平行。拼接处坡口槽的电焊部分应分三层以上对称进行环缝焊接，并采取措施减少焊接变形，正确掌握焊接电流和速度，每层焊接厚度应均匀，每层间的焊渣必须敲清后方可再焊次一层。

预应力管桩-阜阳预应力混凝土管桩-安徽特盛|质量保障(查看)由安徽特盛桩业有限公司提供。安徽特盛桩业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

