

钢丸厂 舟山钢丸 南京正拓磨料

产品名称	钢丸厂 舟山钢丸 南京正拓磨料
公司名称	南京正拓磨料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里街道谷里社区金牛洞桥1号
联系电话	13952014638

产品详情

钢丸广泛用于钢铁工件涂装前的去氧化皮和除锈处理，在这种情况下经常使用离心抛丸设备。圆球形状和较小的硬度使钢丸不会对设备产生较大磨损。钢丸也广泛用于铸造工业，当工件从模子里取出后，用钢丸清除工件表面的砂料。熔化高质量的钢水，然后用高压水喷枪喷射使熔融的钢水形成钢丸，除锈钢丸，形成的钢丸重新加热以均质，然后再淬火处理。淬火后的钢丸在熔炉内被干燥和重新加热回火以达到适当的硬度，回火处理后的钢丸通过机械筛网被筛分成符合SEA标准的等级以用于抛丸设备。

正确选择钢丸要注意以下问题；确定钢丸主要是看你要工件的种类，铝丸或不锈钢丸一般用于有色金属；普通钢材焊件、铸件、钢材等则选用钢丸；钢丸直径越大清理完的表面粗糙度也就越高，但是工作效率也是很高的；不规则形状的钢砂或钢丝切丸清理效率比球形丸要高，但是表面粗糙度也高；清理的弹丸对设备的磨损也快；只是使用时间来算，但相比生产效率来说这磨损也不算快；钢丸的硬度与清理速度是成正比的，但和寿命是成反比的。因此钢丸的硬度越高，清理速度久越快，但是寿命短消耗量大，所以硬应适中(约HRC40-50为宜)使用。

选择钢丸硬度适中，具有优良反弹性的钢丸，能到达清理室的每一个地方，还可以减少处理时间。

钢丸在石材处理中的使用方法：

钢丸是磨削的切削工具，它由许多细小而坚硬的磨粒和结合剂粘而成的多孔物体。磨粒直接担负着切削工作，钢丸生产厂家，由于钢丸其粗细不同，舟山钢丸，工件加工后的表面粗糙度和加工效率就不相同，磨粒粗大的用于粗磨，磨粒细小的适合精磨、磨料愈粗，粒度号愈小。硬度低的钢丸适合磨削硬度高的工件，钢丸在高速条件下工作，为了保证安全，在安装前应进行检查，钢丸厂，不应有裂纹等缺陷；为了使钢丸工作平稳，使用前应进行动平衡试验。钢丸工作一定时间后，其表面空隙会被磨屑堵塞，磨料的锐角会磨钝，原有的几何形状会失真。因此必须修整以恢复切削能力和正确的几何形状。钢丸需用钢丸笔进行修整。

钢丸厂-舟山钢丸-

南京正拓磨料由南京正拓磨料有限公司提供。南京正拓磨料有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏南京的磨具、磨料等行业积累了大批忠诚的客户。正拓磨料带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事南京钢丸，江苏钢丸厂家，安徽钢丸价格的厂家，欢迎来电咨询。