

工业反渗透纯水机设备|反渗透去离子水设备厂家|二级反渗透设备

产品名称	工业反渗透纯水机设备 反渗透去离子水设备厂家 二级反渗透设备
公司名称	安徽达方环保设备有限公司
价格	32500.00/台
规格参数	品牌:达方 型号:DFRO-2000 产地:安徽池州
公司地址	安徽省池州市青阳县新河镇工业园（注册地址）
联系电话	18156645688

产品详情

反渗透主机组成

反渗透主机主要由增压泵，膜壳，反渗透膜，控制电路等组成，是整个水处理系统中的核心部分，产水水质的好坏主要也取决该部分。只要膜的型号及增压泵的型号选取得当，反渗透主机对水中盐分的过滤能力都能达到99%以上，出水电导率可保证在10us/cm（25度）以内。

反渗透原理工业反渗透纯水机设备|反渗透去离子水设备厂家|二级反渗透设备

把相同体积的稀溶液（如淡水）和浓液（如海水或盐水）分别置于一容器的两侧，中间用半透膜阻隔，稀溶液中的溶剂将自然的穿过半透膜，向浓溶液侧流动，浓溶液侧的液面会比稀溶液的液面出一定度，形成一个压力差，达到渗透平衡状态，此种压力差即为渗透压。渗透压的大小决定于浓液的种类，浓度和温度与半透膜的性质无关。若在浓溶液侧施加一个大于渗透压的压力时，浓溶液中的溶剂会向稀溶液流动，此种溶剂的流动方向与原来渗透的方向相反，这一过程称为反渗透。

预处理

预处理常常由石英沙过滤装置，活性炭过滤装置，精密过滤装置组成，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物

，色素、异味、生化有机物，降低水的余氨值及农药污染等有害的物质。如果原水中钙镁离子含量较时，还需增加[软水](#)装置，主要目的在于保护后级的[反渗透膜](#)不受大颗粒物质的破坏，从而延长反透膜的使用寿命。

[反渗透设备](#)

是围绕反渗膜而组织成的一套水处理系统，一套完整的[反渗透系统](#)分别由预处理部分、[反渗透主机](#)（[膜过滤](#)部分）、后处理部分和系统清洗部分共同组成。

后处理部分主要是对反渗透主机制取的纯水作进一步的处理，如果后续工艺接[离子交换](#)或[电去离子](#)（EDI）设备，则可以制取工业用[超纯水](#)，如果是用在民用直饮水工艺上，则常常接后置杀菌装置，例如可以接[紫外线杀菌灯](#)或者[臭氧发生器](#)，从而使出来的水可以直接饮用。

机械过滤器工业反渗透纯水机设备|反渗透去离子水设备厂家|二级反渗透设备

机械过滤器用于降低水的[浊度](#)，既可以作为水的预处理设备,也可以单独作为普通 [过滤设备](#)，用于水质要求不太的地方。[机械过滤器](#)的原理是利用一种或几种过滤介质，在一定的压力下，使原液通过该介质，去除水中的 [悬浮物](#)、有机物、胶质颗粒、微生物、氯、嗅味及部分[重金属](#)离子，使水得到净化。主要用于降低水体中浊度、悬浮物、粘性和非粘性胶状物质。其内装的填料一般为：[石英砂](#)、[无烟煤颗粒](#)、[多孔陶瓷](#)、[锰砂](#)等，一般当原水浊度大于5NTU、悬浮物含量大于300mg/L时，过滤器的 [滤料](#)一般选用石英砂；当水体中铁、锰含量大于0.3mg时，滤料可改为锰砂，可有效除去水中超标的铁、锰离子。用户可根据实际情况选择使用

[机械过滤器](#)

也称为压力式过滤器是纯水制备的前期预处理、[水净化系统](#)重要组成部分，材质有钢制[衬胶](#)或不锈钢，根据过滤介质的不同分为[多介质过滤器](#)、[活性炭过滤器](#)、[锰砂过滤器](#)、根据实际情况可联合使用也可以单独使用。功能是滤除[悬浮物](#)、机械杂质、有机物等，从而提水的澄明度。活性炭过滤器介质是[活性炭](#)、是吸附、去除水中的色素、有机物、[余氯](#)、胶体、色素、微生物等，锰砂过滤器的介质是[锰砂](#)，主要去除水中的二价铁离子。

设计大流量m³/h:6.3-64

[公称直径](#) mm:DN1000-DN3200

工作压力：Mpa:0.2-0.6

活性炭过滤器

活性炭过滤器

为钢制圆柱型容器。器内有上、下布水装置，器外有相应的管道、阀门和仪表。将活性炭粒料充装到容器中，即组成活性炭过滤器。运行时，被处理水自过滤器上部进入，自上而下地通过活性炭滤层，利用活性炭的吸附性能，使水中的有害物质，例：有机物、胶体、微生物、油类、余氯及臭味等吸附在活性炭表面而被去除。

安装与操作

- 1、将[反渗透纯水](#)主机和预处理器放置在接近水源和电源的地方。
- 2、装[石英砂](#)、活性炭、[软化树脂](#)等过滤材料。
- 3、连接水路：原水泵
进水口与水源连接、预滤器出口与主机进口连接，[预处理器](#)、主机排水口均用管路连接至下水道。
- 4、电路：首先将接地线可靠接地，并将随机所配电源线接到房间电控箱内。
- 5、通入水源、电源，按照“预处理操作说明”的要求按步骤操作，预处理调试操作完成。
- 6、使用本机，原水泵开关，拨在自动位置，并旋开停机开关。接通水源、电源，待[多级泵](#)口压力达到[压力控制器](#)设定值时，多级泵启动工作。多级泵启动后，调系统压力在1.0-1.2Mpa。启动应对[RO膜](#)系统进行手动冲洗30分钟。

工业反渗透纯水机设备|反渗透去离子水设备厂家|二级反渗透设备