

旭泰机械 送丝机悬臂悬臂液压操作 揭阳送丝机悬臂

产品名称	旭泰机械 送丝机悬臂悬臂液压操作 揭阳送丝机悬臂
公司名称	泰安市旭泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区梨园高新技术开发区
联系电话	18354823276 18354823276

产品详情

吸尘送丝机悬臂作为高空作业车主要部件对整车的性能及安全起着重要的作用，臂架零部件主要通过焊接实现连接，在生产过程中由于受到各种因素的影响，臂架左右槽钢主焊缝极易出现未焊透的缺陷，通过分析问题产生的原因改进了焊接工艺，通过生产证明，焊透率得到较大的提高。

客户实拍效果图

吸尘送丝机悬臂焊接工装，臂架焊接工装，其特征是所述工装包括上梁、下梁、滑块、滑座、拉钉和压杆，送丝机悬臂焊烟净化设备同臂，上梁与下梁平行设置，送丝机悬臂悬臂移动角度，上梁的下表面设有滑块，下梁的上表面设置有滑座，滑座的上端面为斜面，滑块与滑座的斜面相接触并可沿斜面移动，上梁和下梁的两端分别设置有拉钉固定螺母，两根拉钉分别连接在上梁和下梁不同侧的拉钉固定螺母上，压杆与拉钉相连。

吸尘送丝机悬臂使用时性能稳定，无抖动，无异响，设备使用寿命达10年以上，能够满足每天连续16小时工作。构设计合理，受抗扭曲变形，端部承受种类90-120KG不变形，此结构特征旋转灵活，升降送丝便捷。

焊接是指固体材料与固体材料（不单指金属材料，还有非金属材料）之间局部受热熔融后结合在一起的一种机械电子制造热加工工艺。焊接工艺过程产生的大气污染物——焊接粉尘的特征，取决于被焊接材料的材质、焊接材料的成分、焊接工艺方法及焊接工艺参数。吸尘送丝机悬臂特点，不同的焊接工艺产生的焊接粉尘，其有害物质、有害气体的种类、性质与数量有很大的区别。

吸尘送丝机悬臂客户反馈效果图

泰安市旭泰机械有限公司，吸尘送丝机悬臂 悬臂送丝机、送丝机悬臂架、空间臂等产品，具有专注研发团队，揭阳送丝机悬臂，值得信赖！ 一直以来，旭泰机械在服务上不断地超越顾客的需求

，在生产上不断地超越产品的需求，在客户正式下订单后，旭泰机械提供的吸尘送丝机悬臂可支持银行转账;当面交易的方式支付货款，送丝机悬臂悬臂液压操作，并且会在工作日时间内为中小企业派送，运费买卖双方协商，力求交易过程中便利。

旭泰机械(图)-送丝机悬臂悬臂液压操作-揭阳送丝机悬臂由泰安市旭泰机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泰安市旭泰机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事送丝机悬臂，悬臂送丝机，送丝机悬臂生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。