

全自动点胶机价格 大连点胶机 鑫华智能一站式服务

产品名称	全自动点胶机价格 大连点胶机 鑫华智能一站式服务
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市鑫华智能制造有限公司

购买全自动点胶机时客户考虑的问题

1、点胶量的大小

点胶量的大小只要是由点胶持续时间长短来决定的，时间越长。根据我们的经验点胶量越大。胶点直径的大小应为产品间距的1/2。这样就可以保证有充足的胶水来粘结组件又避免胶水的过多而造成的浪费。

2、点胶成本

点胶方案多种多样，并非所有的点胶都需要使用机器，也并非所有自动化点胶都必须附加到点胶机上。从成本考虑，如果某种胶水需要用太位机器，可以考虑更换胶水。如果附带自动化的点胶机价位太高，可以考虑移动产品而不是点胶头。

3、工作效率和环境影响

产品少，不追求效率，使用手动点胶机；室外工作，使用胶枪。要求控制出胶量，使用机器，要求自动化点胶，则使用带自动化功能机器（费用较高、X率也高）。

4、胶水属性

普通胶水用单组份点胶机，AB胶使用双液点胶机，PU胶使用PU胶点胶机，UV胶使用特定针筒点胶。

5、胶水的成分

通常经常使用的胶水:是环氧树脂,UV胶,硅胶,厌氧胶,瞬间胶等，如果是AB双组分的胶还要考虑它的比例。

6、胶水的粘度有流动性

胶水的流动性越差它就越稠，设备就更复杂。

7、AB胶点胶机在使用时压力的大小

压力的大小决定供胶量和胶水流出速度，胶水的流动性越差它就越稠，它需要的压力越大，应根据胶水性质、工作环境温度及点胶量的大小来选择压力，环境温度高会使胶水粘度变小、流动性变好，这时需调低压力值；反之，要增大压力(通过调压阀来调节)。

8、针头大小和种类

针头的大小会影响出胶的大小和精度，当气压一定时，针头的咀越大，出胶就越大，应根据产品大小来选取点胶针头，一般针头内径大小应为点胶胶点直径的1/2左右，。

点胶机的发展如何才能适应行业需求?

近年来，我国工业发展迅猛，为了适应市场不断变化的发展需求，点胶机的发展也是经历了一次又一次的变革，那么未来点胶机的发展方向在哪里?点胶机的发展如何才能适应行业需求?

点胶机的发展如何才能适应行业需求?

首先点胶机行业要做好技术的。技术的是行业发展进步的源泉，没有技术的不断开拓，产品的不断升级，点胶机的性能就没有了拓展的保证。新的技术可以开拓新的性能，也可以为灌胶机带来可靠的竞争力。在未来几年里，市场竞争也会愈来愈烈，企业想要有市场的扩大，就必须在灌胶机的技术上具有优势或者有别于竞争对手的优势，这优势来自于技术。

其次点胶机行业需要不断地进行市场需求的把握和预测。市场上对于点胶机封装提出的新要求，出现的各种封装技术问题，各种新的需求，行业内企业不仅要时刻了解掌握，更要有针对性的推出合适的灌胶机产品。结合技术的发展趋势，将不断的推向更高的水平，以满足市场上多样化、个性化的封装需求。还要能够把握未来的需求趋势，在机械的生产制造上为企业的发展注入新鲜血液。

后就是点胶机行业要避免重复建设，要将资本投入到新技术、新产品的研发上。由于发展迅速，因此，很多资本进入灌胶机行业，但很多都进行了重复建设造成资本的浪费。

以后点胶机的发展方向在哪里?以后的发展会侧重于哪方面?这个我们谁也说不准，我们也只能是一个预测，但是灌胶机的发展必然会朝着技术这个方向。我们要做的就是做好技术，为迎接未来点胶机行业的

挑战做好充足的准备!

惊！硅胶粉扑居然是用点胶机做的

硅胶粉扑自年初开始，就开始红遍各地了。各路美妆达人都在极力推荐。有人对它爱不释手，有人对它完全无感。听说用它代替其他美妆工具上妆，能让你体会到底妆的服帖度。

硅胶粉扑，是用硅胶制成的粉扑，有点像平时用的高跟鞋硅胶鞋垫，所以也有人叫它“鞋垫粉扑”。硅胶粉扑的兴起，大概是某个脑洞大开的博主，拿着一块硅胶胸垫，随便剪成想要的形状，用光滑的一面当做粉扑，从此一发不可收拾。

那么硅胶粉扑是怎么制成的呢？

人体硅胶也叫做加成型硅胶，双组分加成型硅胶。由两部分组成：A组分是硅胶，B组分是固化剂；两组分按1:1的比例混合配比。本品为无色或皮肤色油状液体，硫化后成为柔软的弹性材料。需要用点胶机将A、B组份按1:0.95-1.05混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌，操作时间视温度而定(0.5-3)H，硫化时间(室温)12-24H，加温80-120 ° C可在数十分钟内硫化。室温快干型操作时间小于20分钟，硫化时间为1小时。根据用户需求可配成红、黄等其他颜色。