

# 蚕丝被检测-GB/T 24252-2009

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 蚕丝被检测-GB/T 24252-2009            |
| 公司名称 | 深圳市讯科标准技术服务有限责任公司                |
| 价格   | .00/个                            |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼 |
| 联系电话 | 0755-23312011 18002557368        |

## 产品详情

### 蚕丝被

柔软暖和，重量轻巧，冬暖夏凉，不干燥，不上火，盖蚕丝被不像别的被子从脚底或从四周漏风。蚕丝被优点还有就是蓬松度高，不板结，无异味；面料采用高支高密全棉面料，能与蚕丝完整结合，使产品更具亲肤性和舒适感；所有产品的规格、款式、面料可按客户的要求加工；绗绣工艺采用电脑绗缝绣花技术，产品美观、内置蚕丝牢固、耐用，免反洗；桑蚕丝被的手工制作工艺，其做工细腻，只需轻轻几个定点，蚕丝蓬松度更高，舒适感更强。

检测范围：适用于以桑蚕丝棉、柞蚕丝为主要原料，经制胎并和胎套绗缝（包括机缝和手工缝钉）制作而成的蚕丝被。

| 编号 | 项目 | 项目注释 |
|----|----|------|
|----|----|------|

|   |        |   |
|---|--------|---|
| 1 | 纤维含量#1 | 纺织产品中各组分纤维的名称及含量，以该纤维的量占产品某部分的纤维总量的百分率表示。 |
|---|--------|---|

|   |      |                               |
|---|------|-------------------------------|
| 2 | 甲醛含量 | 甲醛为无色气体，有刺激性气味。含有甲醛的纺织品，在人们使用 |
|---|------|-------------------------------|

游离甲醛，通过人体呼吸道及皮肤接触引发呼吸道炎症和皮肤炎症激。

- |    |          |   |
|----|----------|---|
| 3  | pH值      | 纺织品的pH值是指面料中残留的酸碱含量。纺织印染加工中各药剂若未充分水洗或中和，织物上的酸碱度过高，超出人体皮肤pH值适应范围，很容易引起皮肤瘙痒、过敏、炎症等疾病，甚至损害人体的汗腺和神经系统，影响人体健康。       |
| 4  | 可分解芳香胺染料 | 可分解芳香胺染料是指由可致癌芳香胺合成的染料，即常说的"禁用偶氮染料"。可分解芳香胺染料制成衣服后，从纺织品外观上无法分辨，只有通过技术检验才能发现，而且无法消除，这种染料在与人的皮肤接触后，可引发多种恶性疾病、吸收致癌。 |
| 5  | 异味       | 纺织品如检测出有霉味、高沸程石油味(如汽油、煤油味)、鱼腥味、芳香烃气味中的一种或几种,则判为“有异味”,并记录异味类别。   |
| 6  | 耐摩擦色牢度   | 染色或印花的各类纺织品在使用或加工过程中，经水洗作用下的褪色程度。   |
| 7  | 耐汗渍色牢度   | 染色或印花的各类纺织品在使用或加工过程中，经受汗渍作用下的褪色程度。  |
| 8  | 耐水色牢度    | 染色或印花的各类纺织品在使用或加工过程中，经受外部摩擦作用下的褪色程度   |
| 9  | 耐皂洗色牢度   | 染色或印花的各类纺织品在使用或加工过程中，经皂洗作用下的褪色程度。   |
| 10 | 填充物品质要求  | 符合相关要求  |
| 11 | 填充物质量偏差率 | 指实际值比理论值或者估计值的偏差的程度   |

|    |                 |   |
|----|-----------------|---|
| 12 | 填充物含油率          | 表示含油量的多少                                    |
| 13 | 填充物回潮率          | 表示纺织材料吸湿程度的指标。以材料中所含水分重量占干燥材料重量的百分数表示。      |
| 14 | 压缩回弹性能（优等品、一等品） |   |
| 15 | 规格尺寸偏差率         |   |
| 16 | 水洗尺寸变化率         | 指纺织品经水洗和干燥后，其长度和宽度方向上的尺寸变化，通常表示为原始尺寸变化的百分率。 |