

# 丽水电镀 芜湖县德鸿电镀处理 五金电镀

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 丽水电镀 芜湖县德鸿电镀处理 五金电镀     |
| 公司名称 | 芜湖县德鸿表面处理有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路      |
| 联系电话 | 13777722322 13777722322 |

## 产品详情

### 零件形状对电镀质量的影响

主要是由于它影响着电镀电流在零件表面上分布的均匀性。在零件上的边棱部位、孔口部位是电流比较集中的部位，这些部位分布的电镀电流可能要比其他表面高很多倍，而在深凹的表面上，如孔的内表面、内螺纹表面，往往不使用辅助阳极是很难引入电镀电流的。由此可见，在形状复杂的零件表面上电镀，各部位表面上的镀层厚度必然差异很大，即使采用分散能力、覆盖能力都非常好的镀液进行电镀，有时候也很难克服形状复杂所造成的影响。

形状复杂的零件在进行化学镀、化学转化膜处理时，虽然形状对镀覆层厚度不均匀性的影响减少了，但是处于型腔内或深凹部位的溶液，难以与槽中的主体溶液进行交换，使界面处的溶液及时得到更新，以及这些部位的表面在与溶液进行化学反应时，产生的气体因不易排出而形成“气袋”，常会对镀覆层的质量造成不良的影响。此外，形状复杂的零件还很容易兜溶液，将溶液在工序间带来带去，造成溶液的交叉污染。因此，有必要要求在零件上不影响外观和使用的部位留出便于溶液、气体的流动、排泄的工艺孔。

重量很轻的薄片零件进行镀覆处理时，电镀锌，难度也是很大的，电镀金，因为薄片零件置于滚筒中或放在篮子里进行处理时，很容易相互吸在一起，阻碍了正常的镀覆或转化膜处理。

有时候会遇到这样的零件，它的每一个表面都被认为是工作表面，几乎找不到一个合适的位置，可用来作为夹具的装夹点，使电镀发生困难，这就需要与零件的设计方协商装夹的位置。

以上是德鸿表面处理公司小编为大家介绍的零件形状对电镀质量的影响

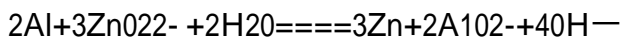
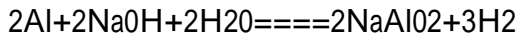
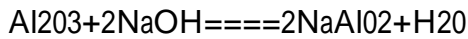
### 铝合金电镀化学浸锌方式内容

铝合金电镀

化学浸锌是使用最早、最为成熟、应用最为广泛的处理方法。该法是将铝和铝合金制件浸入强碱性的锌酸盐溶液中，在清除铝表面氧化膜的同时，置换出一层致密而附着力良好的沉积锌层。这层沉积锌层一方面可防止铝的再氧化，另一方面改变了铝的电极电位，在锌的表面电镀要比铝表面电镀容易得多，同时也改善了其他条件的影响，使铝和铝合金的电镀获得满意的结合力。

## 1)化学浸锌原理

当铝和铝合金浸入强碱性的锌酸盐溶液时，界面上发生氧化还原反应，即铝氧化膜和铝的溶解以及锌的沉积。



在浸锌溶液中锌以配合物形式存在，析出电位变负，置换反应进行地缓慢而均匀。而由于氢在铝上有较高的过电位，所以析氢反应受到强烈的抑制，使铝基体不会受到严重的腐蚀，这样有利于置换反应，五金电镀，从而获得均匀致密的锌沉积层。

## 2)化学浸锌工艺规范

浸锌工艺一般采用两次浸锌。首浸锌时，首先溶解氧化膜而发生置换反应，获得的锌层粗糙多孔，附着力不佳，同时难免还有少量氧化膜残留。

以上是德鸿表面处理公司小编为大家介绍铝合金电镀化学浸锌方式内容

在铝及铝合金上电镀比在钢铁、铜等金属材料上电镀要困难和复杂得多，其主要原因有以下几个方面：

铝及铝合金对氧具有高度的亲和力，极易生成氧化膜，并且这层氧化膜一经除去又会在极短的时间里产生一层新的氧化膜，严重影响镀层的结合力。

铝的电极电位为负，浸入电镀液时容易与具有正电位的金属离子发生置换，影响镀层结合力。

铝及铝合金的膨胀系数比其他金属大，因此不宜在温度变化较大的范围内进行电镀。铝及铝合金与其他金属镀层膨胀系数不同将引起较大的应力，从而使镀层与铝及铝合金之间的结合力不牢。

铝金属，能溶于酸和碱，在酸性和碱性电镀液中都不稳定。

铝合金压铸件有砂眼、气孔，会残留镀液和氢气，丽水电镀，容易鼓泡，也会降低镀层和基体金属间的结合力。

为在铝及铝合金表面上得到结合力良好的电镀层，应针对以上原因，在镀前采取一定的前处理措施。除了常规的除油、浸蚀、出光外，还需要进行特殊的预处理，制取一层过渡金属层或能导电的多孔性化学膜层，以保证随后的电镀层有良好的结合力。

目前常用的方法有两种：先化学浸锌，然后电镀其他金属；先进行阳极氧化处理，再电镀其他金属。

以上是德鸿表面处理公司小编为大家介绍的相关信息

丽水电镀-芜湖县德鸿电镀处理-五金电镀由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有

限公司在化工产品加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，德鸿表面处理一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄经理。