

880S电液同步折弯机 折弯机

产品名称	880S电液同步折弯机 折弯机
公司名称	上海巨威剪折机床厂有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:折弯机 品牌:上海巨威 型号:WS67K100/3200
公司地址	中国 上海市嘉定区 曹安路2989号
联系电话	86 021 39557746/13641836923 13916510669

产品详情

类型	折弯机	品牌	上海巨威
型号	WS67K 100/3200	主电机功率	7.5 (kw)
重量	7300 (kg)	可加工尺寸	厚4mm 宽3200mm (mm)
原理	冷成型	动力类型	液压
控制形式	数控	作用对象材质	金属
适用行业	不锈钢制品	产品类型	全新
是否库存	是		

2 流线型设计，高速度、高精度、高刚性的数控板料折弯机。

2 电液伺服系统，全闭环控制滑块同步。

2 工作台液压扰度补偿和喉口变形补偿机构，保证折弯深度和精度。

2 后档料采用数字式交流伺服电机驱动，大导程精密滚珠丝杠传动，直线导轨导向。

2 控制技术

折弯机同步采用全闭环电液伺服控制技术，滑块位置信号有两侧的光栅尺反馈给数控系统，再有数控系统控制同步阀的开口大小，调节油缸进油量的多少，从而控制滑块 (y1,y2)同步运行，始终保持对工作台的平行状态。数控系统根据折弯机板料的工艺状态，自动控制工作台的扰度补偿量，以达到工件全技术全角度均匀一致的效果。

2 扰度补偿

采用液压扰度补偿，可获得在工作台全长上精度均匀一致的工件。液压扰度补偿由一组安装在下工作台

内的油缸组成，可使工作台相对移动，形成加凸的理想曲线，保证受力后与滑块的相对位置关系不变。补偿量由数控系统根据板厚、模具开口及材料特性自动计算确定。