

# 双金属复合钢管 双金属 js

产品名称	双金属复合钢管 双金属 js
公司名称	江苏芬奇工业设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:双金属 管厚:1-999 ( mm ) 产地:js
公司地址	泰兴市虹桥工业园区六圩港路南侧
联系电话	13327829999

## 产品详情

材质	双金属	管厚	1-999 ( mm )
产地	js	品牌	vinci
型号	vinci	重量	1-999 ( kg )
执行标准	vinci	壁厚	1-999
等级	1	特殊功能	弹性好、钢度值低、耐腐蚀、耐高压
直径	1-999		

双金属复合钢管内衬采用耐磨铸铁，该产品既具有高合金铸铁的耐磨、耐腐蚀特性（耐磨、耐蚀性较16mn无缝钢管提高30倍以上），又有较高的机械强度和较高的抗冲击性能，复合的双金属是冶金结合，使用安全可靠。耐磨铸铁选用铬系白口铸铁，是一种抗磨性很好的铸铁，在一些场合下使用已显示出重大的优越性。对于在有腐蚀介质和颗粒冲刷交相作用的条件下，采用白口铸铁是比较适宜的。在干态工况条件下，材料以磨损作为主要的失效方式，则选用一种可通过热处理获得马氏体基体的高铬铸铁材料。双金属复合管采用消失模真空吸铸复合工艺浇注。该复合工艺填补了我国防腐耐磨工业输送管道的空白，而且解决了弯管无法复合的难题，弯管和其他各种异形管道能做到整体复合，改变了传统工艺采用打折线制作弯管和其他各种异形管道的方法，不改变物料在弯管中的流动轨迹，大大降低物料输送阻力。钢高铬铸铁双金属复合管是我公司研制开发的一种新型耐磨管道，直管外层采用普通钢管，通过离心成型工艺形成高铬铸铁内衬复合而成。弯管外壁采用热煨弯头，内层浇注高铬铸铁。该管道较传统使用的耐磨合金铸铁、耐磨合金铸钢、钢陶复合管及铸石管相比，有诸多的优点。特点

1、耐磨性能好，充分发挥了高铬铸铁（kmtbcr26mo3cure）的耐磨性能。2、承压高，可适用于任意压力等级。使用内衬同外层结合紧密，采用特殊工艺，复合层之间形成溶液接，保证了运行的可靠性。

3、具有良好的抗机械冲击、热冲击性能。4、安装连接方便，可任意切割、焊接。应用范围

火力发电厂煤粉输送系统，干灰输送管 火力发电厂石子煤系统 其它粉粒气力输送系统

水力输渣系统及粒径较大的浆体输送 双金属复合钢管产品主要技术指标 性能指标 硬度(内衬)hrc

抗拉强度n/mm<sup>2</sup> 冲击值 kj/cm<sup>2</sup> 承压等级mpa 磨耗量克/12小时 耐温 双金属复合管 60 480 3 4.0

0.0004~0.001 500 双金属复合弯头整体机械性能 抗弯强度 s(mn/m<sup>2</sup>) 抗拉强度 s(mn/m<sup>2</sup>) 延伸

(%) 耐水压试压力 mp 冲击韧性 kj/cm<sup>2</sup> 耐磨层硬度 hrc 610 415 4.8 5.1 5 > 55

双金属复合耐磨层力学性能 种类 硬度 (hb) 碳化物硬度 hv50 mp 挠度 (mm) e (mp ) 冲击韧性 j/cm2