

巴斯夫TPU ES60D50 挤出级TPU tpu这些材料

产品名称	巴斯夫TPU ES60D50 挤出级TPU tpu这些材料
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:TPU热塑性弹性体 型号:ES60D50 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

巴斯夫TPU ES60D50 挤出级TPU tpu这些材料

kpu对比abs tpu这些材料

配方一：由己二酸、乙二醇和1,2-丙二醇(1 :

1.26 : 0.14摩尔比)进行缩聚反应制得分子量为-的聚己二酸乙二醇丙二醇酯0.1mol,加入到内壁和搅拌器均涂有聚四氟乙烯的铁制反应器中,添加0.1mol的1,4-丁二醇扩链剂,开动搅拌升温至反应温度120~150 并迅速加入已预热到80 的0.2mol的MDI,快速搅拌3min,倒入已预热的涂有硅酯的铝盘中,于110~130 下烘干3h,造粒得到浅黄色的半透明产品,即TPU。

配方二：聚四氢呋喃醚g(羟值为50mgKOH/g, $M^{\wedge}=\)$)加热到120 ,加入1,4-丁二醇、硅油208、二硫化钼108,然后加AMDI600g,搅拌至MDI全部溶解,反应温度降低到100 ,放置2min后,将物料倾倒在110~180 的加热板上,100min后取出,冷却到室温,经切粒机切粒后,可供挤出机或注射机成型用。

配方三：聚四氢呋喃100份重(羟值为106mgKOH/8, $M_w=\)$)预先在120 下 3×13

3.32Pa下脱水1h,加MDI48份重,搅拌反应10min,加入苯二甲醇(扩链剂)10.76份重,再搅拌15min后,成高黏度的糊状聚合物,倒入涂有离型剂硅油的容器内,在180℃下烘8h后,成为热塑橡胶。

如在160℃、10MPa的压力下热压成型,则成制品。

采用苯二甲醇为扩链剂可提高耐热性,其软化点可达190℃,脆化点<-80℃,体电阻率为 $1 \times 10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$ 。

介电强度为500V/mil(1mil=25.4 μm)。

配方四:TPU直接用于注射成型的条件
配方五:TPU直接用于挤出成型的条件
本回答由提问者推荐