

# 塑料造粒机螺杆 江苏塑料造粒机 炜烜环保科技节能环保

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 塑料造粒机螺杆 江苏塑料造粒机<br>炜烜环保科技节能环保 |
| 公司名称 | 枣阳市炜烜环保科技有限公司                 |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 枣阳市吴店镇姚岗村三组                   |
| 联系电话 | 13707271581                   |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

再生塑料造粒机广泛适用于熔点(软化点)在300 以内，需冷凝造粒的各类物料。如:硫磺、石蜡、松香、沥青、偏酐、硬脂酸、顺酐;酚醛树脂、石油树脂、改性树脂等树脂类产品;热熔胶、合成肥皂、尿素、添加剂、橡胶和塑料助剂等再生回收产品。

1、开机前，首先升温约四五十分钟。将温度升到用手拉动电机三角带直至自如;按正常工作旋向连续拉动八至十次。然后继续升温十分钟左右，而后开机，但要继续加温，塑料造粒机螺杆，因为正常生产需要持续补充热量;根据不同性质的塑料调节不同温度。2、造粒机正常工作时，机温要保持稳定，不要忽高忽低。放气孔附近，直到机头部位温度要保持200 左右(指丙料、乙料)。3、入料要均匀，并加足。机子吃料速度与送料速度要配合适当。否则会影响颗粒的质量和产量。4、停机时，主机要切断电源。机头丝堵(带扳手部分)必须摘下来。待下一次使用前单独预热。

这是热塑性塑料早、普遍的造粒方法。设备和工艺都较简单。捏和料经挤出机塑化后成圆条状挤出。圆条经风冷或水冷后，再用切粒机切成圆柱形颗粒。圆条切粒机的结构比平板切粒机少一对圆辊刀，它的主要部件是一把固定底刀和2-8把回转。

近年来，我国塑料机械行业通过引进、消化吸收国外先进制造技术，在新产品、新技术开发方面速度加快。

自动化、智能化塑料机械产品的发展，将会明显提高塑料机械的运行稳定性和可靠性，有力地提高塑料机械高质量、低消耗的生产功能，并为实现无人车间、无人工厂提供坚实的技术基础。

塑料造粒机是指根据不同用途在树脂中加入不同添加剂，经过加热、混炼、挤压成型，塑料造粒机价格，把树脂原料制成适合二次加工的颗粒状产品的机组，塑料造粒机广泛应用于石油石化行业。

因为在大型、周详跟高速配备角度，外洋打造品还具备得多缺失，江苏塑料造粒机，近些年来我国进口的塑料机械的数目也在很快增进，尤其是人们的收受接管再垄断明白在增强，所以就拿塑料造粒机来讲照样供不该求。

塑料造粒机对加工废旧塑料薄膜、编织袋、农用方便袋、盆、桶、饮料瓶、家具、日常用品等，有着重要的作用，但是，塑料造粒机在使用过程中难免会出现一些小故障，这就要求工作人员掌握这些小故障的排除方法。

## 1、螺杆运转正常，但不出料

料斗进料不连续；进料口有异物堵塞或产生“架桥”；螺槽内掉入金属坚硬物堵塞螺槽，不能正常送料；

处理方法：增加进料量使塑料造粒机螺杆送料连续稳定；停机排除料口中的异物消除“架桥”现象；如果确认有金属异物掉进螺槽中，应立即停机拆卸螺杆，排除金属异物。

## 2、排气孔冒料

原因：原料不够干净带有杂质；进料速度过快使得螺杆挤出不稳定；塑化温度不够螺杆挤出成问题。

处理方法：把原料清洗干净再进料或者更换过滤网；减少进料量使塑化稳定螺杆顺利挤出；提高塑化温度（温度不宜过高，以防塑料，影响生产质量）。

## 主电动机转动，但螺杆不转

原因：传动V带宽松，磨损打滑；安全键宽松脱落或者断开。

处理方法：调整V带中心距，拉紧皮带，或者更换新的V带；检查安全键，分析断裂原因，并更换安全键。

塑料造粒机组使用完毕后或停止时，环保塑料造粒机，我们应该把机器设备保证所以电控柜断电。如果停用时间过长，需要将塑料造粒机组全身揩擦清洁，并且机件的光面涂上防锈油，用布蓬罩好。

塑料造粒机螺杆-江苏塑料造粒机-炜炬环保科技节能环保(查看)由湖北炜炬环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。湖北炜炬环保科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为造粒机具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!