

# 零点定位系统配件 零点定位系统 铸宏机械有限公司

产品名称	零点定位系统配件 零点定位系统 铸宏机械有限公司
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

## 产品详情

### 二、零点定位系统的制作方案

1、柔性加工线 柔性制造技术是指依靠高度柔性计算机数控机床为主的制造设备来实现多品种、批量化的生产方式。柔性制造技术的提出已经有40多年了，其内涵越来越丰富，零点定位系统夹具，应用范围已从原来的多品种、小批量生产领域发展到有约束的品种、可大批量生产的领域。柔性制造技术的概念也已不再是单纯的制造技术，而在更广泛意义上是先进生产制造系统模式的技术组成环节。目前在汽车制造业中，零点定位装夹系统，当年产量达到30万以上的缸体、缸盖等箱体类零件的生产普遍使用的是柔性加工线(FML)或者是加工专机自动线。柔性加工线一般由常规的加工中心组成(按需要可以增加其功能)，配合高速运行的输送机械手直接进行机床的上下料作业。随着设备、刀具及各种辅助技术的发展，零点定位系统，柔性加工线在大批量生产中的应用趋于成熟，但是它仅仅适合于大批量、少品种生产中的柔性生产线。为了增加生产线的灵活性，适应不同外形尺寸的零件加工，随之出现了随行托板-夹具方案。

使用夹具快换零点定位后的优点：

基准确定以后，无论谁来操作，零点定位系统配件，精度都可以保持在0.003以内。（所以对当今客户现场操作人员更换频繁来说，无疑是解决了如何维持产品品质稳定的困扰。）

少批量、多品种产品夹具的更换，装好零点定位后，待上一种零部件生产快结束时，提前将下一个要计划生产的零部件夹具准备在机器旁边，在夹具上装好准备要生产的零部件。待上一个零部件生产结束后，夹具一拆下来，将机床台面基础板上清理干净后，直接将准备好的下一个夹具放置在机床上的基础板上后锁紧，相应的程序掉出来就可以直接进入加工状态。

原理：夹头的锁紧模块（cylinder），能保证工件在装夹过程定位和锁紧同步完成。定位原理图中，1号

精密模块定义系统的零点，2号补偿模块起调整补偿，保证重复定位精度0.002mm，3号锁紧模块主要起锁紧的作用，大锁紧力达到1040000N。应用：汽车：发动机、汽车模具、齿轮箱、轮毂机床：金属切削加工、设备配套、设备生产航空：飞机发动机、飞机零部件工程机械：挖掘机、推土机、压路机、起重机、凿岩机等交通运输：高速列车风电行业：风力发电泵、阀：泵、阀制造电机：电机生产船舶：船舶制造摩托车：摩托车生产军工：军工生产、装备制造自动化生产线：车身焊装线

零点定位系统配件-零点定位系统-铸宏机械有限公司(查看)由苏州铸宏机械有限公司提供。零点定位系统配件-零点定位系统-铸宏机械有限公司(查看)是苏州铸宏机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴佳俊。