

CK6135数控车床 数控车床

产品名称	CK6135数控车床 数控车床
公司名称	琦程精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控车床 控制形式:数控 型号:CK6135数控车床
公司地址	中国 湖南 娄底市娄星区 长青西街
联系电话	86 0738 8682163 13973814196

产品详情

类型	数控车床	控制形式	数控
型号	CK6135数控车床	安装形式	落地式
布局形式	卧式	产品类型	全新

产品功能与特点：

型号:ck6135 重量:1200 (kg) 主电机功率:3.7 (kw) 控制系统:gsk/knd/siemens
主轴转速范围:无级500-2600 (rpm) 加工精度指标:0.001/0.01mm。本机床是采用微电脑控制和伺服电机/步进驱动的数控车床，具有车削圆柱面、圆锥面、圆弧面、内孔、切槽加工各种螺纹（包括锥螺纹）等功能。

产品参数：

床身上最大工件回转直径	350mm
拖板最大工件回转直径	160mm
最大加工工件长度	500mm
横向最大行程(x)	220mm
纵向最大行程(z)	500mm
主轴转速(变频无级)	500-2600rpm
主轴通径/主轴内锥	45mm/30°
三爪卡盘	160mm
刀架	四工位、六工位或排刀
刀具最大尺寸(方)	20x20mm
进给电机功率 伺服/步进	x轴5nm、z轴7.5nm/x轴8nm、z轴12nm

x轴快速进给 伺服/步进	8m/min / 3m/min
z轴快速进给 伺服/步进	10m/min / 3m/min
最小移动单位 伺服/步进	0.001/0.01mm
最小输入单位 伺服/步进r	0.001/0.01mm
重复定位精度	0.007mm
主电机功率	3.7kw
冷却泵电机功率	120w
机床外形尺寸（长x宽x高）	1700x1100x1570mm
机床净重	1200kg

根据用户需要，供用户参考

- 1.数控系统采用：siemens、fanuc、三菱或国产广数、华中、knd伺服控制系统，编程采用iso国际代码，键盘手动输入，设有断电保护和各种自诊断功能。
- 2.纵横向走刀伺服采用siemens、fanuc、三菱或国产伺服驱动，精密滚珠丝杆传动。
- 3.主轴为变频无极变速；变频器采用日本东芝、汇川等产品。主轴轴承采用哈尔滨、日本nachi、nsk予加载荷精密角接触轴承，具有高转速、高刚性、低噪声特点。
- 4.刀架有四工位、六工位立式或卧式选用，采用精密端齿盘定位，重复定位精度高或采用排刀架。
- 5.卡具有日本howa或台湾液压卡盘、真空吸盘和电动卡盘，配置西德5c夹头及台湾液压尾架。弹簧夹头有气动、手动可选择。
- 6.床身结构合理，钢性特强，抗震性好。床身导轨经超音频淬火、精磨。床鞍采用贴塑、寿命长、精度高