

CKX6420数控车 数控车

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | CKX6420数控车 数控车 |
| 公司名称 | 琦程精密机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:数控车 控制形式:数控 型号:CKX6420数控车床 |
| 公司地址 | 中国 湖南 娄底市娄星区 长青西街 |
| 联系电话 | 86 0738 8682163 13973814196 |

产品详情

| | | | |
|------|-------------|------|-----|
| 类型 | 数控车 | 控制形式 | 数控 |
| 型号 | CKX6420数控车床 | 安装形式 | 落地式 |
| 布局形式 | 卧式 | 产品类型 | 全新 |

产品功能与特点：

本机床的设计在吸收了国际先进技术众多精华的基础上，完全自主开发的新型数控车床。具有高精度、高转速和高刚性的特性，设计时充分考虑到以人为本的因素；操作方便宜人、造型新颖美观、维修方便、生产效率高，并且有三保环保性，刚性底座内置冷却液箱，机、电、液一体化。床身采用整体斜床身结构（床身和床底一体化），导轨向后倾斜成45度，使工作更靠近人体。床身采用优质树脂砂铸造。因此，刚性特强，抗震性好，排屑流畅，操作方便宜人。

产品参数：

| | |
|--------------|----------------|
| 床身上最大工件回转直径 | 400mm |
| 最大切削长度 | 500mm |
| 最大切削长度 轴件/盘见 | 200/400mm |
| 横向最大行程 | 210mm |
| 纵向最大行程 | 500mm |
| 主轴转速范围 | 60-3000rpm |
| 主轴通孔直径 | 57mm |
| 主轴孔锥度（莫氏） | 莫氏6号 |
| 主轴油缸卡盘直径 | 8 |
| 最小输入单位 | 0.0005/0.001mm |

| | |
|----------|----------------|
| x轴快速进给速度 | 12m/min |
| z轴快速进给速度 | 16m/min |
| 刀架工位数 | 8 |
| 外圆刀方尺寸 | 25x25mm |
| 最大镗杆直径 | 30mm |
| 尾架套筒直径 | 90mm |
| 尾架套筒最大航程 | 100mm |
| 主电机功率 | 5.5kw |
| 外形尺寸 | 2400x1420x1780 |
| 机床重量 | 3000/3400kg |

根据用户需要，供用户参考

- 1.数控系统采用：siemens、fanuc、三菱或国产广数、华中、knd伺服控制系统，编程采用iso国际代码，键盘手动输入，设有断电保护和各种自诊断功能。
- 2.纵横向走刀伺服采用siemens、fanuc、三菱或国产伺服驱动，精密滚珠丝杆传动。
- 3.主轴为变频无极变速；变频器采用日本东芝、汇川等产品。主轴轴承采用哈尔滨、日本nachi、nsk予加载荷精密角接触轴承，具有高转速、高刚性、低噪声特点。
- 4.刀架有四工位、六工位立式或卧式选用，采用精密端齿盘定位，重复定位精度高或采用排刀架。
- 5.卡具有日本hwa或台湾液压卡盘、真空吸盘和电动卡盘，配置西德5c夹头及台湾液压尾架。弹簧夹头有气动、手动可选择。
- 6.床身结构合理，钢性特强，抗震性好。床身导轨经超音频淬火、精磨。床鞍采用贴塑、寿命长、精度高。