

钨钢圆板牙定制 辽宁钨钢圆板牙 川业，大板牙定制定做

产品名称	钨钢圆板牙定制 辽宁钨钢圆板牙 川业，大板牙定制定做
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一 楼
联系电话	13925725418

产品详情

钨钢板牙尺寸耐磨性强，使用寿命是一般板牙的数30倍。不用经常磨刀、换刀，可调节板上内径，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下钨钢板牙。

钨钢板牙解决电镀层不稳定的问题，平衡度好、不易偏心，提率，减小不良品，降低成本尺寸、耐磨性强，可调式，令机台加工调试更方便，平均使用寿命80~130万次，提率，减少不良品，降低成本。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，钨钢圆板牙生产厂家，供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

板牙在使用时，先在螺栓坯料的端部加工出45度的倒角，以防止在板牙的导向刃上产板生突然加载现象，同时要确保圆板牙或六角板牙垂直地切入螺栓坯料，尽可能减小螺栓坯料的直径，使用带刃倾角部分的板牙，这样可确保把切屑导出切削加工区域，采用正确的冷却液，并把足量的冷却液对准切削加工区域。

在调节开口板牙时，不得把板牙张开，张开的板牙在攻丝时会对工件产生刮擦而不是切削，均匀地转动调节螺钉，可把开口板牙闭合大约0.15mm，若压力只作用在板牙的一边，可能会使板牙损坏，钨钢板牙尺寸、而磨性强，可调式，令机台加工调试更方便，平均使用寿命80~130万次，提率，钨钢圆板牙公司，减少不良品，降低成本。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，德国的五轴刀具测量仪，配套使用德国、意大利等的金刚石砂轮，瑞士的磨削油，德国、瑞士、日本的钨钢材料，瑞士的涂层，旨在生产制造具有先进水平的数控刀具。

因为开口高速钢板牙是订做类产品，所以板牙精度可以定做，通常有5g, 6g, 5h, 6h, 5f, 6f等常用的精度标准，开口高速钢板牙可做成固定式机用板牙，也可以做成可调式的开口板牙，下面东莞市川业五金有限公司来给大家讲述一下吧。

通常做成固定式板牙的时候，对螺杆的外径要求很高，只能局限于某一个范围，超过就不能加工，比如说，辽宁钨钢圆板牙，M10X1的开口高速钢板牙，钨钢圆板牙定制，如果是加工螺杆的话，螺杆的外径是不能超过9的，但是可调式板牙则可以对生产板牙的非标丝攻的内径进行微调，可以加工9.2之类的螺杆，不过开口式可调板牙在高速加工中容易崩开，而固定式机用板牙可以把转速调整到很高。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品，保证让您满意，欢迎来电咨询。

钨钢圆板牙定制-辽宁钨钢圆板牙-川业，大板牙定制定做由东莞市川业五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市川业五金有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!