成型铣刀工厂 成型铣刀 川业五金，铣刀修磨

产品名称	成型铣刀工厂 成型铣刀 川业五金，铣刀修磨
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

钨钢铣刀硬度为维氏10K，具有不易被磨损的特性，成型铣刀，而且质脆坚硬不怕退火，不同材质的钢材选用的钨钢铣刀也不同，不同钢材的硬度铣刀的转度、进给及大切削量也会有差异，使用钨钢铣刀有哪些注意事项？东莞市川业五金有限公司来给大家讲述一下。

1、初次使用本刀具时，进给速度依上述数据一半切削，切削状况稳定后再将进给速度逐一调升；

2、请采用高刚性与动态平衡较佳之夹头组，刀具之偏摆精度超过0.01mm时，请改善后再切削；

3、刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量；

4、在切削中如果发生异常之震动声音时，请逐一调降主轴转速，进给速度或切削量至情况改善为止。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，成型铣刀生产厂家，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场合。

螺纹铣刀，作为一种近年来快速开展的先进刀具，正越来越广泛地被企业接受，并表现出杰出超凡的加工性能，成为企业下降螺纹加工成本，提高功率，解决螺纹加工难题的有力工具。

螺纹铣刀的耐用度是丝锥的十多倍甚至数十倍，而且在数控铣削螺纹过程中，对螺纹直径尺度的调整极为便利，这是选用丝锥、板牙难以做到的，由于螺纹铣削加工的许多优势，现在发达国家的大批量螺纹出产已较广泛地选用了铣削工艺，跟着我国数控机床的开展，成型铣刀公司，也逐步得到我国广大客户的接受和喜爱。

东莞市川业五金有限公司已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，成型铣刀工厂，选择川业，您的成功道路上将多一个志同道合的伙伴！

铣刀常见类型把铣刀轴向垂直，对着看，因为刀具刃口是螺旋的，所以看到的这面铣刀刃口肯定有倾斜，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下铣刀常见的分类。

1、按材质分：白、钨、合金刀、紫刀；

2、按刀头分：平底刀；球刀；牛鼻刀；粗皮刀；

3、按刀杆分：直杆刀、斜杆刀；

4、按刀刃分：两刃、三刃、四刃，刃数越多，效果越好。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

成型铣刀工厂-成型铣刀-川业五金，铣刀修磨(查看)由东莞市川业五金有限公司提供。“ 钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘 ”选择东莞市川业五金有限公司，公司位于：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，多年来，川业坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。川业期待成为您的长期合作伙伴！