

# CK6150数控车床 数控车床

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | CK6150数控车床 数控车床                     |
| 公司名称 | 琦程精密机械有限公司                          |
| 价格   | .00/个                               |
| 规格参数 | 类型:数控车床<br>控制形式:数控<br>型号:CK6150数控车床 |
| 公司地址 | 中国 湖南 娄底市娄星区 长青西街                   |
| 联系电话 | 86 0738 8682163 13973814196         |

## 产品详情

|      |            |      |     |
|------|------------|------|-----|
| 类型   | 数控车床       | 控制形式 | 数控  |
| 型号   | CK6150数控车床 | 安装形式 | 落地式 |
| 布局形式 | 卧式         | 产品类型 | 全新  |

产品参数：

|              |                  |
|--------------|------------------|
| 床身上最大工件回转直径  | 500mm            |
| 拖板最大工件回转直径   | 270mm            |
| 最大加工工件长度     | 750/1000/1500mm  |
| 横向最大行程(x)    | 260mm            |
| 纵向最大行程(z)    | 750x1000x1500mm  |
| 主轴转速(齿轮变频变速) | 30-1600rpm       |
| 主轴通径/主轴内锥    | 82mm/莫氏六号        |
| 三爪卡盘         | 250mm            |
| 刀架           | 四工位、六工位或排刀       |
| 刀具最大尺寸(方)    | 25x25mm          |
| 进给电机功率 伺服    | x轴6nm/z轴10nm     |
| x轴快速进给 伺服/步进 | 8m/min / 3m/min  |
| z轴快速进给 伺服/步进 | 12m/min / 3m/min |
| 最小移动单位 伺服/步进 | 0.001/0.01mm     |
| 最小输入单位 伺服/步进 | 0.001/0.01mm     |

|               |  |
|---------------|--|
| 重复定位精度        | 0.007mm  |
| 主电机功率         | 7.5kw  |
| 冷却泵电机功率       | 120w   |
| 机床外形尺寸（长x宽x高） | 750/2945x1555x1680mm<br>1000/3195x1555x1680mm<br>1500/3965x1555x1680mm |
| 机床净重          | 750/2200kg 1000/2300kg<br>1500/2500kg                                  |

根据用户需要，供用户参考

- 1.数控系统采用：siemens、fanuc、三菱或国产广数、华中、knd伺服控制系统，编程采用iso国际代码，键盘手动输入，设有断电保护和各种自诊断功能。
- 2.纵横向走刀伺服采用siemens、fanuc、三菱或国产伺服驱动，精密滚珠丝杆传动。
- 3.主轴为变频无极变速；变频器采用日本东芝、汇川等产品。主轴轴承采用哈尔滨、日本nachi、nsk予加载荷精密角接触轴承，具有高转速、高刚性、低噪声特点。
- 4.刀架有四工位、六工位立式或卧式选用，采用精密端齿盘定位，重复定位精度高或采用排刀架。
- 5.卡具有日本howa或台湾液压卡盘、真空吸盘和电动卡盘，配置西德5c夹头及台湾液压尾架。弹簧夹头有气动、手动可选择。
- 6.床身结构合理，钢性特强，抗震性好。床身导轨经超音频淬火、精磨。床鞍采用贴塑、寿命长、精度高。