

广西液压滚齿机 液压滚齿机价格 河北华岳机械

产品名称	广西液压滚齿机 液压滚齿机价格 河北华岳机械
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

产品详情

数控滚齿机的作业原理及滚刀挑选

数控滚齿机的作业原理：当泵启动后主动轮带动从动齿轮，从动齿轮以相反的方向旋转，齿轮与齿轮之间有很好的啮合，两个齿轮的齿将进口处的油刮走一些，所以构成低压吸入液体进入泵体的液体分成两路，在齿轮与泵壳的空隙中被齿轮推着前进，压送到排油口构成高压而排液。

数控滚齿机滚刀挑选：齿轮滚刀精度等级的选用应依据被加工齿轮的精度等级或工艺要求选用。

齿轮滚刀头数的选用。数控滚齿机精加工时，液压滚齿机批发，为了进步加工精度，应选用单头滚刀，粗加工时，为了进步加工效率，宜选用多头滚刀。

滚齿时，必须保持滚刀切削齿的运动方向与被切削齿轮的齿向相同，但是由于滚刀切削齿位于一条螺旋线上，广西液压滚齿机，因此切削器的方向滚刀轴的齿不直。

因此，有必要将刀架转到一个角度，使其与齿轮的齿向一致。

滚正齿轮时，液压滚齿机价格，转动的角度是滚刀的螺旋角。

攻入斜齿轮时，必须根据斜齿轮的螺旋方向和螺旋角的大小确定转向角度的大小和方向。

加工齿轮的齿距累积误差超出公差范围。滚齿机工作台上的分度蜗杆副未正确调整或磨损，这导致加工零件的精度有些超出公差，导致加工齿轮的精度超出公差，而加工齿轮的径向圆也超出了公差范围。滚刀主轴大量的误差和轴向运动也会导致这种过度误差。

内齿轮加工需要进行哪些热处理？

正火处理

正火处理可消除齿轮内部过大的应力，增加齿轮的韧性，改善材料的切削性能。正火处理常用于含碳量0.3%~0.5%的碳钢或合金钢制造的齿轮。正火齿轮的强度和硬度比淬火或调质齿轮要低，硬度HB163~217。因此，对于机械性能要求不很高或不适合采用淬火或调质的大直径齿轮，常采用正火处理。

广西液压滚齿机-液压滚齿机价格-河北华岳机械(推荐商家)由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河北 邢台 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。河北华岳机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事数控立车，立式车床，自动化立车的厂家，欢迎来电咨询。