

手提焊接铁罐 军发制罐 焊接铁罐

产品名称	手提焊接铁罐 军发制罐 焊接铁罐
公司名称	东莞市中堂军发五金制罐厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇一村西新路20号
联系电话	13802397091

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市中堂军发五金制罐厂

军发制罐厂生产焊接铁罐

焊接铁罐现已是市场推行的包装之一，其材质特殊抗低温耐高温，可完全密封也可透气，无毒无害，更是食品级的，吃、穿、喝、用焊接铁罐贯彻其中。四、印刷的工艺同款铁盒，印刷设计及油墨方面的不同，价格有很大差异。例如：吃方面：饼干罐、糖果罐、罐装鱼、辣椒酱焊接铁罐、米桶等等；穿方面：内裤内衣焊接铁罐、领带焊接铁罐、手饰焊接铁罐等等；喝方面：王老吉焊接铁罐、饮料罐、核桃油焊接铁罐等等；用方面：洗衣粉铁桶、啤酒冰桶、化妆品焊接铁罐、面膜{焊接铁罐、润滑油罐、刹车油罐等等优势非常多，用处非常广泛。

定制焊接铁罐价格须知—军发制罐

一、铁盒的尺寸

焊接铁罐尺寸大小不同，原材料的成本各不相同。

二、焊接铁罐的数量

数量对于铁盒的价格起了很大的影响，马口铁印刷成本较高，印铁行业有一个印刷起订量，未达印刷到起订数量，仍按起订数量来收费。

三、材质的厚度

焊接铁罐材质厚度多种，因产品工艺要求不同，选材质厚度也不同，材质厚，价格高。

四、印刷的工艺

同款焊接铁罐，印刷设计及油墨方面的不同，价格有很大差异。

四、焊接铁罐的工艺

同款焊接铁罐，对焊接铁罐表面工艺要求不同，价格也会有所不同，例如：在盖子中间开窗，或者在焊接铁罐上做一些雕刻。

六、焊接铁罐外包装要求

外包装材质不同，配置不同，也是影响价格原因之一。

焊接铁罐定制请联系生产焊接铁罐厂家军发五金制罐厂。

焊接铁罐包装的生产流程——军发制罐

焊接铁罐包装的生产流程为五大类：

一、订单：与客户洽谈好，确认订单。

二、铁料：根据产品尺寸订购合适的铁料，铁料剪好送至印刷厂，检查铁料的品质，可以通常目测的方法，看表面是否有划伤的痕迹，纹路是否均匀，是否有锈点等，的工具测厚度与硬度。

三、印刷：提供排版图给印刷厂，印刷厂安排拼版印刷，如有样板提供样板给印刷厂跟色，印刷之前印刷厂都会给电话，通知看颜色，在印刷的过程中要留意印刷调色是否跟上样板，图案文字是否清晰，是否有污点，是否有伤痕等等。东莞市中堂军发五金制罐厂致力生产各种形状圣诞铁盒，每年承接欧美大批量圣诞铁盒能通过FDA（美国）、欧标（EU）的测试，每年设计都不同，这些铁盒各具特色和魅力，让不同需求的消费者各有所适。这些问题一般负责的印刷厂都可以控制，出现的情况很少。

四、裁剪：铁料印刷好回厂后安排裁床裁剪开料，安排版尺寸裁剪，铁料长宽的均匀，相互是否有刮伤等，每一个工序都要把关好质量。

五、生产：在冲床上将铁片压制成形，这是做罐子的工作，通常一个罐子要分好多工序才能完成。天地盖的两片罐的大致工序为：盖子：开料-飞边-卷线。例如：我们都知道，食品的储存都比较严格的，很多的食品厂家都会使用铁罐铁盒来进行包装储存，铁盒铁罐，是包装系统中的一个组成部分。

底盖：开料-飞边-预卷线-卷线。天地盖扣底工序（封底）罐的工序，盖子：开料-飞边-卷线 罐身：开料-预弯-剪角-成形-扣骨-冲身（扣底）-封底。底的工序就是：开料。

在生产大货前安排生产大货样确认，并按确认的大货样进行生产，在冲压过程中是产品损耗大的，要留意工作操作是否规范，产品表面是否有刮伤，卷线是否有批缝，扣骨位是否扣紧，底部是否扣实，产品质量重中之重这样可以减少很多的麻烦。

了解更多关于焊接铁罐包装的信息请咨询生产焊接铁罐包装厂家东莞市中堂军发制罐厂。