

猪舍养殖料线 养殖料线 帅赫

产品名称	猪舍养殖料线 养殖料线 帅赫
公司名称	德州帅赫畜牧工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市宁津开发区
联系电话	13905440929

产品详情

养猪自动料线的基本要素是什么

1、完成自动送料及数据分析计算。

2、这种识别技术可以自动检索吃东西的猪。随着生产制造规模的不断发展，对养猪自动料线自动灌装机的装罐和装罐的规定也越来越严格。在自动灌装机的设计中，往往需要对自动灌装机的灌装过程进行定性的分析和定义。

3、测量系统中每种猪餐的耳标模型、进食时间、进食时间和进食量，并根据休息时间自动计算当天的进食量。

4、采用自动测控系统测定猪的日休息体重，计算日增重。

5、对养猪自动料线的运行、测量及异常现象进行检测和系统软件报警。

猪场全自动料线的操作步骤（一）

1、先往料仓加满饲料。启动上料电机，人工把饲料倒入料斗，电机带动螺旋，养殖料线安装价格，将饲料吸入料仓。料仓中的料位由控制箱上的"料仓满报警"和"料仓缺料报警"指示其状态，当料仓缺料时，"料仓缺料报警"指示灯会闪烁，并且发出"滴滴"报警声，提醒该人工往料仓里添加饲料。当料仓满时，"料仓满报警"指示灯常亮，提醒停止往料仓加料；当料仓料位介于料仓满和缺料报警传感器之间，指示灯会闪烁状态。

2、按下"手动/自动模式"按钮，红色指示灯点亮，系统进入手动模式，此时传感器检测料槽信号不做处理。

3、按下"电机启动/停止"按钮，红色指示灯点亮，电机启动，带动呢绒刮板开始上料。上料的速度，和料仓下面阀门开启大小、输料料管道的距离及输料管道的倾斜度有关系。

养殖料线定量杯的使用方法

在食槽里面有一个料位传感器，当然后一个食槽下满的时候，养殖料线报警，料位传感器就会把信息传给控制系统，控制系统会切断电源，动力箱停止工作，输料过程就此完成。

养殖料线在多家大型猪场经过多年的使用，得到了广大用户的认同，养殖料线，不仅节约了大量的劳动力，而且可以使整栋圈舍里面的猪只同时进食，养殖料线厂家，尤其是母猪，贵州养殖料线，输料线把饲料输送到定量杯里面。

定量杯可以根据每头猪不同的生理状况，定量饲喂，在饲料到达每个定量杯后，启动落料系统，整栋圈舍的栏位同时下料，母猪同时开始进食，不仅减少了母猪急切的进食心理而产生的大叫。

猪场自动料线主要是减少应激，准确饲喂，增加窝仔数量，提升养殖效益。

猪舍养殖料线-养殖料线-帅赫(查看)由德州帅赫畜牧工程有限公司提供。德州帅赫畜牧工程有限公司为客户提供“养殖大棚,温室大棚,鸡舍等”等业务，公司拥有“帅赫”等品牌，专注于畜牧、养殖设备及用具等行业。，在德州市宁津开发区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。同时本公司还是从事东北养鸡大棚，安徽养鸡大棚，简易养鸡大棚的厂家，欢迎来电咨询。