

# 母排加工机价格 山东巨辉值得信赖 南京母排加工机

产品名称	母排加工机价格 山东巨辉值得信赖 南京母排加工机
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

## 产品详情

数控母线加工机大家都很熟悉，随这近年来社会的发展，我公司为广大用户服务，为了大家更好的了解相关的知识，以下就给大家说一下数控母线机设备的基本构架：

一、设备上所用的工装模具，均采用钢材，严格按照标准的热处理及机加工工艺进行精心操作，南京母排加工机，以保证工装模具的强度和使用寿命。

二、折弯单元工装模具为闭式结构，采用卧式加工方式，保证折弯单元结构强度。通过更换折弯模具可以完成工件的平弯、立弯、压花及压平的加工。

三、每个加工单元的工装模具的工作行程调节范围大且调整方便，可根据不同的母线规格、加工工艺及操作习惯进行适时调整，既能有效地降低劳动强度又能保证加工质量。

母线加工机在国内的应用大致应该追溯到上世纪十年代，当时母线加工机在国内的应用并不是太广泛，随着中国经济的高速发展，母线加工机的应用得以广泛推广，高低压成套、开关柜的生产厂家逐步接触并开始接受母线加工机这一三位一体的设备，用以提高工作效率。本世纪初，2004年左右国家电力部门推出3C认证，要求高低压成套、变压器等电力行业强制认证。这一政策的实施，更进一步推动了母线加工机的广泛应用。

### 1.线圈短路或断路：

检测方法：先用万用表测量其通断，阻值趋近于零或无穷大，母排加工机价格，那说明线圈短路或断路。如果测量其阻值正常（大概是几十欧），母排加工机厂家，还不能说明线圈一定是好的，请进行如下测试：找一个小螺丝刀放在穿于电磁阀线圈中的金属杆的附近，然后给电磁阀通电，如果感觉到有磁性，那么电磁阀线圈是好的，否则是坏的。

处理方法：更换电磁阀线圈。

## 2、插头/插座有问题：

### 故障现象：

如果电磁阀是有插头/插座的那种，有可能出现插座的金属问题、插头上接线的问题（比如将电源线接到接地线上去了）等原因无法将电源送到线圈中。养成一个习惯：插头插在插座上之后把固定螺丝拧上，线圈上在阀芯杆之后把固定螺母拧上。

如果电磁阀线圈的插头配备有发光二极管电源指示灯，那么采用DC电源驱动电磁阀时即行就要接对，否则指示灯不会亮。另外，母排加工机生产厂家，不要将不同电压等级的带发光二极管电源指示的电源插头调换使用，这样会导致发光二极管被烧毁/电源（换用低电压等级的插头）出现短路或发光二极管发光很微弱（换用高电压等级的插头）。

如果不带电源指示灯，电磁阀线圈是不用区分极性的（不象线圈电压为直流的晶体管时间继电器以及线圈上并联有二极管/电阻泄漏回路的线圈电压为直流的中间继电器<这种中间继电器以原装小日本的居多>，需要区分极性）。

母排加工机价格-山东巨辉值得信赖-南京母排加工机由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！