

## 萍乡全自动沾锡机 恒海沾锡机厂家 全自动沾锡机

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 萍乡全自动沾锡机 恒海沾锡机厂家 全自动沾锡机 |
| 公司名称 | 东莞市恒海自动化设备有限公司          |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼        |
| 联系电话 | 13929267637 13929267637 |

### 产品详情

相比传统的沾锡方式，全自动沾锡机有力的为企业节省了人力资源，一台自动化沾锡机的产量远比人工沾锡要准确，产量大幅度提高，减少不良率的出现。同时，也为企业解决了人力问题，也减少了工作人员在工作中操作不当带来的危险。

- 1、全自动沾锡机，不经代理商，价格真实，给您带来真正的实惠。
- 2、结构正经大气，高精度零件悉数选用，。
- 3、操作简略，线材长度，裁线速度，浸锡时刻由触摸屏触碰操作。
- 5、线长由原装马达操控，总长和剥口长度到司。
- 6、叉刀设备，线头无大头、无分叉无伤铜芯。
- 7、无铅锡炉，满意环保高标准。有主动刮锡设备，使裁出的线材亮光无锡渣残留。
- 8、可设定刮锡时刻，使锡损耗达到；90度角沾锡，锡口均匀到位。
- 9、有全自动沾锡机和助捍济设备。
- 10、夹线设备选用特别材料，使线材外皮无夹痕。

全自动沾锡机不落刀是什么原因？

- 1、电路原因。电路故障，无论是启动部分故障，还是全自动沾锡机刀片控制部分故障，都会导致全自动沾锡机不落刀，当然，访客咨询的是不落刀，说明机器有启动，电子线全自动沾锡机，所以应该还是刀片部分的电路电器部分故障。
- 2、电机原因。以我司的全自动沾锡机为例，刀片的升落是有电机来控制的，所以电机出现问题，那么刀片也不会有动作。
- 3、驱动器原因。有电机自然就有驱动器，当然还有皮带的传动，因此驱动器和皮带也是影响全自动沾锡机落刀的因素。
- 4、感应器原因。全自动沾锡机在设定长度之后，需要根据感应器来感应线束的情况，当感应器出现问题时，全自动沾锡机也不会落刀。
- 5、刀框原因。刀框是刀片的支撑结构，有时候会随着刀片的升落一起运动，全自动沾锡机，当刀框被卡住的时候，全自动沾锡机刀片也不会落刀。

快速接线全自动沾锡机，包括有绝缘基座，其特征在于：所述的基座上开设有槽孔，该槽孔内设置有导电件，所述的导电件包括有位于所述槽孔之内的卡接部和伸出所述槽孔之外的焊接部，并且，全自动剥皮沾锡机，所述的卡接部和焊接部之间为可弯折的连接部。与现有技术相比，本实用新型的接线全自动沾锡机在绝缘基座上开出槽孔，因为基座上没有斜面结构，槽孔开设更为方便，因此导电件的卡接部可以直接插入到槽孔内固定；而且，导电件的焊接部是留出槽孔之外的，萍乡全自动沾锡机，焊接部可以为具有小孔的片状结构，也可以为柱状结构，能够适应外接连接件的需要；另外，在基座上还具有定位柱，当基座上的导电部和电路板上的插针相互配合后，可以通过定位柱将基座固定，保证插针和导电件的连接可靠性。

萍乡全自动沾锡机-恒海沾锡机厂家(在线咨询)-全自动沾锡机由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司为客户提供“沾锡机,上锡机,浸锡机”等业务，公司拥有“恒海沾锡机,恒海自动化”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王先生。