

# 回收纯锡块厂家的行业须知

产品名称	回收纯锡块厂家的行业须知
公司名称	深圳市鸿富锡业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区宝龙工业区
联系电话	13823765528

## 产品详情

有铅锡线与无铅锡线的区别如下：

- 1、从锡外观光泽色上看：有铅焊锡的表面看上去呈亮白色；无铅焊锡则是淡黄色的。
- 2、从金属合金成份分：有铅焊锡是含锡和铅二种主要金属元素；无铅焊锡则是基本不含铅的，无铅焊锡一般含有锡、银或铜金属元素。
- 3、从用途上分：有铅焊锡用于有铅类产品的焊接，它所用的工具和元器件均为有铅的。无铅焊锡用于无铅的出口欧美等国家的产品焊接，它所用的工具和元器件一定是无铅的。
- 4、如用手擦的方法区分的话：有铅的会在手上留有黑色痕迹，无铅则有淡黄色痕迹，回收纯锡块厂家，因为无铅一般含有铜金属。

锡渣回收再加工锡渣的粘合性是指与锡膏粘在一起的能力，其主要取决于锡渣中助焊剂系统的成分以及其它的添加剂(例如胶粘剂、溶剂、触变剂等)的配比量.如果锡渣本身粘在一起的能力强，它就利于锡渣脱模，并能很好的固定其上的零件，

锡渣回收顺应环保重要趋势.锡膏是一种珍贵的金属，广泛应用于表面元件贴装行业.过期不再使用的锡膏会对环境造成极大的破坏和污染.锡膏回收后，通过分离过程或机械加工成为再利用的制品.不但可以减少锡膏对环境的污染，还可以节省一些加工制品的原料，节省费用.

- 2、扶稳不晃:焊物须扶稳夹牢特别焊锡凝固阶段不可晃动.凝固阶段晃动容易产生假焊.焊点像豆腐渣一样.为了平稳手腕枕在一支撑物上.坐或立要端正。

3、上焊锡适量:根据焊点大小蘸取的焊锡量足够包住被焊物.形成光亮圆滑的焊点一次上焊锡不够可再补上.但须待前次焊锡被一同融化之后移开烙铁头.有的人焊接时象燕子垒窝一样往上堆焊锡.结果焊了不少焊锡就是不牢。

4、掌握温度技巧：温度不够焊锡丝流动性差易凝固温度过高则易滴淌.焊点挂不住焊锡。

a、要想温度合适根据物体的大小用功率相应的烙铁。

b、要掌握加热时间.烙铁头带着焊锡压焊接处.被焊接物便被加热.焊锡条从烙铁头自动流散到被焊物上时.说明加热时间已到.此时迅速移开烙铁头.便留下一个光亮的圆滑焊锡点.移开烙铁头焊点留不住焊锡.则说明加热时间短.温度不够.或焊点太脏.烙铁头移开前焊锡就往下流加热时间长温度过高。

回收纯锡块厂家的行业须知由深圳市鸿富锡业科技有限公司提供。深圳市鸿富锡业科技有限公司是一家从事“回收废锡,回收锡渣,回收废蜡,回收钨钢,回收钨丝,回收线路板”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“废锡,锡渣,锡条,锡线,锡膏,钨钢,钨丝,线路板,废蜡”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鸿富锡业在废金属中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！