

# 500吨桶吹塑机 潍坊云龙机械 吨桶吹塑机

产品名称	500吨桶吹塑机 潍坊云龙机械 吨桶吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

## 产品详情

### 挑选吹塑机时应注意的小细节

吹塑机在产品中的地位越来越重要，吨桶吹塑机设备，那么我们再选购吹塑机时应该注意什么呢？

便是吹塑机厂家可认为您供给什么样的配套产品，有些时分，同厂家相配套的产品会对机器的伤害降到低，还有便是您挑选的时分，吨桶吹塑机，尽量找那种操作简单，维护便利的，配件等完善的，对您来说能够在很大程度上削减不必要的麻烦。

要知道厂家可认为您供给什么样的售后服务，由于只要是机器就难免会出故障，厂家如果能够及时为您处理遇到的问题，这样也能够免除您的是吧！建议您购买吹塑机设备时，多了解几家做个比照，挑选高的，口碑好的，质量有确保的，500吨桶吹塑机，售后服务及时的厂家购买！

### 吨桶吹塑机的正常启动步骤

- 1.加热挤出机的机体，机头，模具，吨桶吹塑机生产线，并控制索引内每个点的温度。
- 2.如果长时间停车后开车，则需要在加热温度达到目标范围后将温度保持10-30分钟。如果您在半小时内开车，则不需要恒温。
- 3.启动空气压缩机，并在气瓶压力为6-8kg / cm时停止。
- 4.根据薄膜的折叠直径，厚度要求和挤出机的加工能力，估算牵引速度和气泡稳定直径。

5.在每个点的温度均达到要求后，请穿上劳保用品并按顺序启动拖拉机，鼓风机和挤出机。

6，当模口均匀时，可以戴手套慢慢拉动管坯，同时关闭管坯末端，稍微打开进气控制阀，使其从吹气口吹出少量压缩空气。芯棒的中间孔，小心地将泡沫稳定剂和人字形导入牵引辊和导向辊，直至将其收起。

7.检查薄膜的厚度和宽度，并进行调整以满足要求。

使用打孔器将熔融塑料注入模具中，以形成管坯。打开模具后，将管坯留在型芯模具上，然后在吹热的同时关闭吹塑模具，并从型芯模具的原始固定通道吹入压缩空气以使型坯膨胀。使它靠近吹塑设备腔体的内壁，并使其处于压力下以进行冷凝。它与合成橡胶和合成纤维形成了一种已有三年历史的合成材料，如今这种材料并不贫乏。塑料吹塑是生产塑料产品的主要方法之一。吹塑部件具有以下重要特征：吹塑产品正变得越来越广泛。吹塑产品已广泛用于食品，饮料，化妆品，药品和日用品的瓶子，桶，罐，盒子和所有容器中。一种常见的方法是在分型面上打开排气槽。

500吨桶吹塑机-潍坊云龙机械-吨桶吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司是一家从事“塑料中空成型机,吹塑机,中空吹塑机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“塑料高速中空成型机,300L单工位塑料吹塑机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使潍坊云龙机械在中空吹塑机中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！