

# 龙门磨床改造图片 龙门磨床改造 聚和龙门磨床改造

产品名称	龙门磨床改造图片 龙门磨床改造 聚和龙门磨床改造
公司名称	潍坊聚和机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉大街德盛路西
联系电话	15621685685 15621685685

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊聚和机械有限公司

### 关于龙门刨铣床大修有新消息了

目前我国六十到八十年代生产的各种龙门刨床数量相当巨大，在各机械加工厂占有较大比例，且能耗大、速率低，设备陈旧。同时，随着近年来产品结构的不断调整，各种中小型、非连续的加工零件也越来越多，单靠刨削加工已远远不能适应生产快速发展的需要。如何让这些当年价格不菲的老设备重新焕发生机，既能适应各种加工要求，又能节能降耗、有效提高加工速率呢？那就是经过机械、电气的综合技术改造，将单一的龙门刨床改为刨、铣两用机床。

### 数控机床故障频度发生的三个阶段

数控机床故障发生率随机床使用时间不同而故障发生率是不相同的，在整个使用期故障频度大致可以分为三个阶段，即早期故障期、偶发故障期和损耗故障期。其故障随时间的变化规律可用故障率曲线表示。

1、早期故障期：早期故障期的特点是故障发生的频率高，龙门磨床改造联系方式，但随着使用时间的增加迅速下降。使用初期之所以故障频繁，原因大致如下：

(1)机械部分。机床虽然在出厂前进行过运行磨合，但时间较短，而且主要是对主轴和导轨进行磨合。由于零件的加工表面存在着微观的和宏观的几何形状偏差，在完全磨合前，零件的加工表面还比较粗糙，部件的装配可能存在误差，因而，在机床使用初期会产生较大的磨合磨损，使设备相对运动部件之间产生较大的间隙，导致故障的发生。

(2)电气部分。数控机床的控制系统使用了大量的电子元器件，这些元器件虽然在制造厂经过了相当长时间的老化试验和其他方式的筛选，但实际运行时，由于电路的发热、交变负荷、浪涌电流及反电势的冲击，性能较差的某些元器件经不住考验，因电流冲击或电压击穿而失效，或特性曲线发生变化，从而导致整个系统不能正常工作。

(3)液压部分。由于出厂后运输及安装阶段时间较长，使得液压系统中某些部位长时间无油，汽缸中润滑油干涸，而油雾润滑又不可能立即起作用，造成油缸或汽缸可能产生锈蚀。此外，龙门磨床改造，新安装的空气管道若清洗不干净，一些杂物和水分也可能进入系统，龙门磨床改造图片，造成液压气动部分的初期故障。

2、偶发故障期：数控机床在经历了初期的各种老化、磨合和调整，开始进入相对稳定的正常运行期。在这个阶段，故障率低而且相对稳定，龙门磨床改造多少钱，近似常数。偶发故障是由于偶然因素引起的。

3、耗损故障期：耗损故障期出现在数控机床使用的后期，其特点是故障率随着运行时间的增加而升高。出现这种现象的基本原因是由于数控机床的零部件及电子元器件经过长时间的运行，由于疲劳、磨损、老化等原因，寿命已接近衰竭，从而处于频发故障状态。

### 数控机床维修方法及建议

维修方法，在数控机床维修中，维修方法的选择到位不到位直接影响着机床维修的质量，在维修过程中经常使用的维修方法有以下几种：

1、初始化复位法：由于瞬时故障引起的系统报警，可用硬件复位或开关系统电源依次来清理故障，若系统工作存储区由于掉电、拔插线路板或电池欠压造成混乱，则需要对系统进行初始化清理，清理前应注意作好数据拷贝记录，若初始化后故障仍没有办法排除，则进行硬件诊断。

2、参数较改，程序较正法。系统参数是确定系统功能的依据，参数设定错误就可能造成系统的故障或某功能没有效。有时由于用户程序错误亦可造成故障停机，对此可以采用系统搜索功能进行检查，改正所有错误，以其正常运行。

3、调节、佳化调整法。调节是一种较简单易行的办法。通过对电位计的调节，修正系统故障。备件替换法。用好的备件替换诊断出坏的线路板，并做相应的初始化启动，使机床迅速投入正常运转，然后将坏板修理或返修，这是目前常用的排故办法。

4、改善电源质量法。目般采用稳压电源，来改善电源波动。对于高频干扰可以采用电容滤波法，通过这些预防性措施来减少电源板的故障。

龙门磨床改造图片-龙门磨床改造-聚和龙门磨床改造由潍坊聚和机械有限公司提供。潍坊聚和机械有限公司是一家从事“重型龙门刨铣磨床，龙门数控镗铣床，落地镗铣床，数控改造”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“聚和机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使聚和机械在机床附件中赢得了客户的信任，树立

了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！  
同时本公司还是从事数控改造，设备改造，设备维修的服务商，欢迎来电咨询。