

# 硬铬表面处理 无锡精恒液压元件 硬铬表面处理多少钱

产品名称	硬铬表面处理 无锡精恒液压元件 硬铬表面处理多少钱
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆缸筒的设计接触表面也是通过这样的油缸杆表面的设计进行改进的，可以有良好的弹性作用和抗磨性，这样的设计特点自然是为了能够有好的配合程度，硬铬表面处理价钱，可以增加相应的搭配性质，保障操作的作用了。

活塞杆与填料函装配时有偏斜，造成局部相互摩擦，硬铬表面处理，应及时进行调整。密封环的抱紧弹簧过紧，摩擦力大，应适当调整。给油量不足，应适当增加油量。

活塞杆是支持活塞做功的连接部件，硬铬表面处理多少钱，大部分应用在油缸、气缸运动执行部件中，是一个运动频繁、技术要求高的运动部件。同时也是气液增压缸设备中的重要部件，而且会直接关系到整个设备的使用效果。活塞杆在液压气液增压缸中使用的时候，硬铬表面处理工程，我们必须要保证其的加工质量。经过了一定的研究之后，发现其实活塞杆的加工质量会对液压气液增压缸的稳定性产生非常重要的影响。

气缸活塞杆加工，通过这种接触表面的设计，也可以在同时制止了相互接触导致的活塞杆缸筒的变形作用，因为是需要通过这类密封作用达到的活塞作用。要注意防止因磨削引起的问题。这样的操作是需要注意弹性保护的，这样才能让后期使用的活塞杆缸筒能够依然具有稳定的加工作用。在进行滚压加工工艺之后，也要注意接触表面的弹性。

硬铬表面处理-无锡精恒液压元件-硬铬表面处理多少钱由无锡市精恒液压元件有限公司提供。“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”选择无锡市精恒液压元件有限公司，公司位于：无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号，多年来，精恒液压元件坚持为客户提供好的服务，联系人：徐国华。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。精恒液压元件期待成为您的长期合作伙伴！