

泄水管盖 铸铁泄水弯管 雨水篦子加工

产品名称	泄水管盖 铸铁泄水弯管 雨水篦子加工
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:长信 型号:定制 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

使管道一体化，无渗。在管道市场的应用工序中其膨胀系数较大，在明装或非直埋暗敷布管时采取防止管道膨胀变形的技术措施。柔性泄水管道安装后在封管及复盖装饰层前试压。冷水管试压压力为系统工作压力的1.5倍，但不得小于1MPa；热水管试验压力为工作压力的2倍，但不得小于1.5MPa。试压与方法技术规程规定。泄水管盖 铸铁泄水弯管 雨水篦子加工铸铁泄水管硬度低、刚性差，在搬运、施工中应加以保护，避免不适当外力造成机械损伤。在暗敷后要标出管道，以免二次装修破坏管道。柔性泄水管5以下存在低温脆性，冬季施工要当心，切管时要用锋利刀具缓慢切割。对已安装的管道不能重压、敲击，时对易受外力部位复盖保护物。柔性泄水管长期受紫外线照射易老化降解，安装在户外或阳光直射处包扎深色防护层。W型离心机制铸铁管安装方法：先截取相应长度的直管，切割后应确保断面与直管轴线垂直、断口光滑整齐、无飞边毛刺，以免划伤橡胶密封圈；用专用扳手松开卡箍螺栓，取出橡胶密封圈，将卡箍先套入已定位的直管或关键上；再将橡胶密封圈的一端套入已定位的直管或管件上；使直管或管件断面与橡胶密封圈的另一端完全下翻，使橡胶密封圈内部中间的限位环完全暴露；将需要连接的直管或管件端面垂直置于下翻的橡胶密封圈内部中间的限位环上，把下面的橡胶密封圈内部中间的限位环完全贴紧，将两个连接的直管或管件移动至同一轴线上；将已经套入的卡箍移动至橡胶密封圈部位，并且与其端面对齐；A型柔性接口铸铁排水管及管件安装方法：先截取相应长度的直管切割后应确保断面与直管轴线垂直、断口光滑整齐、无飞边毛刺，以免划伤橡胶密封圈；泄水管盖 铸铁泄水弯管 雨水篦子加工在直管或管件的插口上面好插入深度标志线，深度标志线的断面与直管或管件的轴线相垂直，承口与插口端部连接处应保留大约5mm的间隙；3.将法兰压盖、橡胶密封圈依次套入直管或管件插口端，橡胶密封圈的上边缘与直管或管件插口上面好的插入深度标志线对齐；将插口端插入承口内，并保持橡胶密封圈在承口内的深度相同，安装时应特别注意插口所指方向为水流方向；从上向下装入螺栓，紧固螺栓时应对角交叉进行，逐个逐次均匀紧固，使橡胶密封圈均匀受力。用专用扳手逐次交替拧紧卡箍螺栓，切忌将一边螺栓一次紧固到位，造成卡箍扭曲变形，也不要用力过大。造成螺栓或箍带划伤。B型铸铁管件安装方法：先截取相应长度的W1型直管，切割后应确保直管两端断面与直管轴线垂直、断口光滑整齐、无飞边毛刺，以免划伤橡胶密封圈；在直管的两端插口上画好插入深度标志线，深度标志线的断面与轴线相垂直，管件承口与直管插口端部连接处应保留大约5mm的间隙；将法兰压盖、橡胶密封圈依次套入直管插口端，橡胶密封圈的上边缘与直管插口上画好的插入深度标志线对齐；安装直管时将直管

插口端插入管件承口内，安装管件时将管件承口端套入直管插口，并保持橡胶密封圈在承口内的深度相同；顺管件指向直管的方向装入螺栓，紧固螺栓时应对角交叉进行，逐个逐次均匀紧固，使橡胶密封圈均匀受力。A型是法兰连接的。W型是卡箍连接的，A型是1.5米一根的.泄水管盖 铸铁泄水弯管
雨水篦子加工